

# 浙江省 2015 年 10 月高等教育自学考试

## 级进模与自动模试题

课程代码:01630

请考生按规定用笔将所有试题的答案涂、写在答题纸上。

### 选择题部分

#### 注意事项:

1. 答题前,考生务必将自己的考试课程名称、姓名、准考证号用黑色字迹的签字笔或钢笔填写在答题纸规定的位置上。
2. 每小题选出答案后,用 2B 铅笔把答题纸上对应题目的答案标号涂黑。如需改动,用橡皮擦干净后,再选涂其他答案标号。不能答在试题卷上。

#### 一、判断题(本大题共 15 小题,每小题 1 分,共 15 分)

判断下列各题,在答题纸相应位置正确的涂“**A**”,错误的涂“**B**”。

1. 为防止弯裂,在设计弯曲件的排样时,弯曲线应与材料纤维方向垂直。
2. 实现冲压生产自动化可以通过多种方法实现。
3. 在多工位级进模中每个工位的拉深变形程度要比单工序拉深来得大。
4. 多工位级进模中,非圆形凸模通常采用压入式固定方式。
5. 自动模对冲压设备的要求比普通冲模要低,因而得到广泛应用。
6. 多工位级进模不存在复合模的最小壁厚问题,模具的强度较好。
7. 多工位级进模的凸模设计和制造要比凹模更为复杂和困难。
8. 大、中型冲压件的生产自动化适宜采用冲压自动生产线。
9. 钩式送料装置送料时,送料钩行程应大于送料步距。
10. 夹刃式自动模属于附有二次送料机构的自动冲模。
11. 多工位级进模与自动模是一样的,仅叫法不同。
12. 辊式送料装置主要用于半成品件的自动送料。
13. 多工位级进模结构简单,适合产品试制或小批量生产。
14. 分段切除多段式级进模适合冲制形状复杂、精度较高的零件。
15. 气缸活塞出件装置主要用于较大零件的自动出件。

# 非选择题部分

## 注意事项：

用黑色字迹的签字笔或钢笔将答案写在答题纸上，不能答在试题卷上。

## 二、填空题(本大题共 6 小题,每空 1 分,共 15 分)

16. 冲压机械手由 \_\_\_\_\_ 机构、\_\_\_\_\_ 机构、\_\_\_\_\_ 系统和机座等组成。
17. 完成 \_\_\_\_\_ 冲压加工机构,主要由杠杆机构来实现,也可用 \_\_\_\_\_ 和 \_\_\_\_\_ 机构来实现。
18. 按设计方法分,多工位级进模可以分为 \_\_\_\_\_ 级进模和 \_\_\_\_\_ 级进模。
19. 冲压生产自动化系统由 \_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_ 和信息单元组成,其中 \_\_\_\_\_ 是自动冲压加工系统的核心。
20. 自动模主要由冲模 \_\_\_\_\_ 部分和 \_\_\_\_\_ 两部分组成。
21. 多工位级进模是精密、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_ 的先进模具。

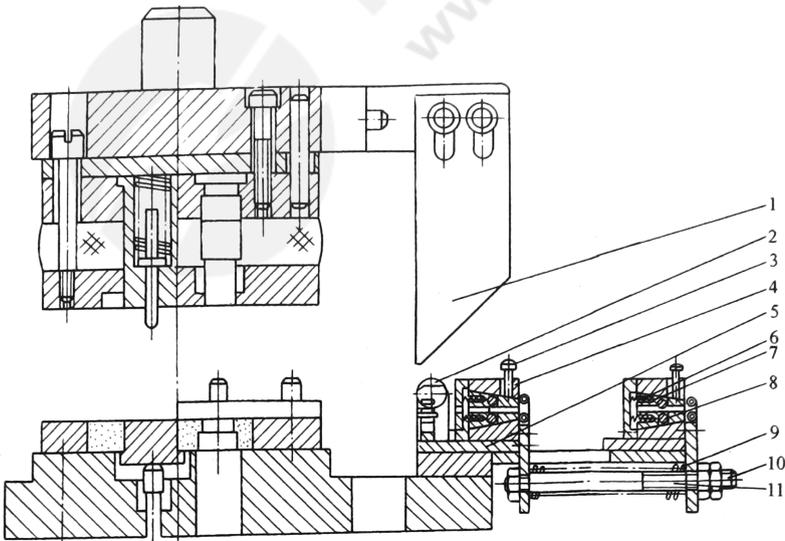
## 三、简答题(本大题共 5 小题,每小题 4 分,共 20 分)

22. 自动模有哪些特点?
23. 简述自动模设计要求。
24. 采用多工位级进模需符合哪些条件?
25. 什么叫传送加工法? 其有什么特点?
26. 卸料装置的结构形式有哪几种? 并分别写出它们在多工位级进模中作用。

## 四、看图题(本大题共 3 小题,每小题 10 分,共 30 分)

27. 如图自动送料冲模,请写出:

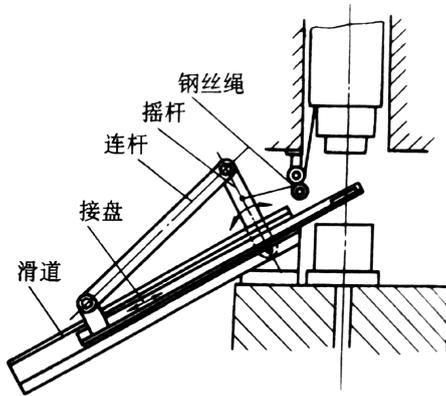
- (1)该自动模名称(2分);
- (2)模具工作原理(8分)。



1—斜楔; 2—滑轮; 3—拨杆; 4—外座; 5—滚柱座;  
6—弹簧; 7—保持架; 8—滚柱; 9—弹簧; 10—螺母; 11—螺杆  
题 27 图

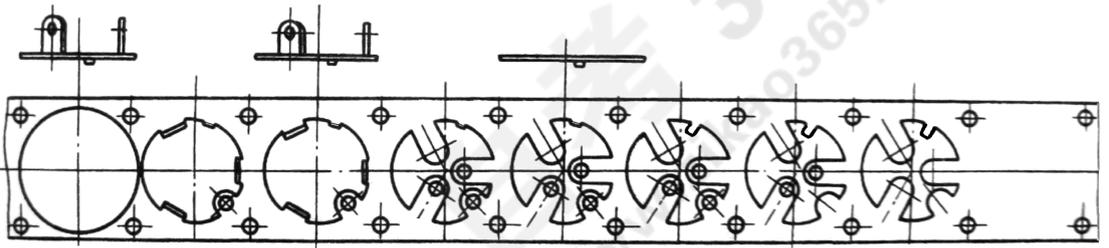
28. 如图所示装置,请写出:

- (1)该装置的作用(2分);
- (2)该装置的工作原理(8分)。



题 28 图

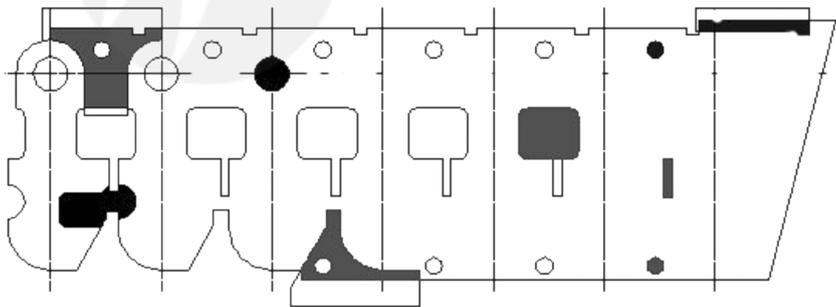
29. 下图为某零件的排样图,请写出该排样图采用的载体形式(2分)及各工位的冲压内容(8分)。



题 29 图

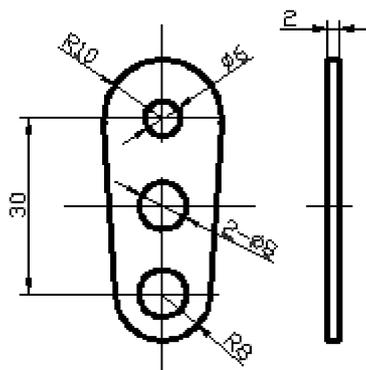
五、绘图题(本大题共 2 小题,每小题 10 分,共 20 分)

30. 根据排样图,画出制件图(1:1 从图中量取尺寸绘制)。



题 30 图

31. 用分段切除多段式方法画出下图所示垫板零件的级进模排样图(尺寸允许不标)。



题 31 图