

中国十大品牌教育集团 中国十佳网络教育机构



- 自考名师全程视频授课，图像、声音、文字同步传输，享受身临其境的教学效果；
- 权威专家在线答疑，提交到答疑板的问题在 24 小时内即可得到满意答复；
- 课件自报名之日起可反复观看，不限时间、地点、次数，直到当期考试结束后一周关闭；
- 付费学员赠送 1G 超大容量电子信箱；及时、全面、权威的自考资讯全天 24 小时滚动更新；
- 一次性付费满 300 元，即可享受九折优惠；累计实际交费金额 500 元或支付 80 元会员费，可成为银卡会员，购课享受八折优惠；累计实际交费金额 1000 元或支付 200 元会员费，可成为金卡会员，购课享受七折优惠（以上须在同一学员代码下）；

英语/高等数学预备班：英语从英文字母发音、国际音标、基本语法、常用词汇、阅读、写作等角度开展教学；数学针对有高中入学水平的数学基础的同学开设。通过知识点精讲、经典例题详解、在线模拟测验，有针对性而快速的提高考生数学水平。[立即报名！](#)

基础学习班：依据全新考试教材和大纲，由辅导老师对教材及考试中所涉及的知识进行全面、系统讲解，使考生从整体上把握该学科的体系，准确把握考试的重点、难点、考点所在，为顺利通过考试做好知识上、技巧上的准备。[立即报名！](#)

真题串讲班：教育部考试中心已经启动了自考的国家题库建设，熟练掌握自考历年真题成为顺利通过考试的保障之一。自考 365 网校与权威自考辅导专家合作，推出真题串讲班网上辅导课程。通过对课程的整体情况分析及近 3 次考试的真题讲解，全面梳理考试中经常出现的知识点，并对重点难点问题配合典型例题扩展讲解。串讲班课程在考前一个月左右开通。[立即报名！](#)

习题班：自考 365 网校与北大燕园合作推出，每门课程均涵盖该课程全部考点、难点，在线测试系统按照考试难度要求自动组卷、全程在线测试、提交后自动判定成绩。我们相信经过反复练习定能使您迅速提升应试能力，使您考试梦想成真！[立即报名！](#)

自考实验班：针对高难科目开设，签协议，不及格返还学费。全国限量招生，报名咨询 010-82335555 [立即报名！](#)

浙江省 2008 年 10 月高等教育自学考试 机械制造基础试题 课程代码：02189

一、填空题（本大题共 7 小题，每空 1 分，共 16 分）

请在每小空的空格中填上正确答案。错填、不填均无分。

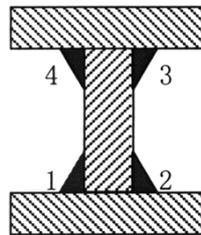
- 1.强度是指金属材料在静载荷作用下，抵抗_____和_____的能力。
- 2.铁碳合金在固态下的基本相有_____、_____和_____。
- 3.影响铸铁石墨化的主要因素是_____和_____。
- 4.粉末冶金的生产过程为粉末的制取、_____、_____和烧结。
- 5.配制型砂的原材料一般包括_____、_____和_____。
- 6.多晶体的塑性变形一般可分为_____和_____两种形式。
- 7.电焊条由_____和_____两部分组成。

二、单项选择题（本大题共 10 小题，每小题 2 分，共 20 分）

在每小题列出的四个备选项中只有一个是符合题目要求的，请将其代码填写在题后的括号内。错选、多选或未选均无分。

- 1.实际金属一般表现出各向同性，这是因为实际金属为（ ）

- A.多晶体
C.理想晶体
- 2.莱氏体是 ()
A.两相固溶体
C.铁素体和渗碳体
- 3.从碳素结构钢的牌号可看出它的指标是 ()
A.抗拉强度
C.塑性
- 4.过共析钢的淬火加热温度为 ()
A. $A_{c3} + (30 \sim 50) ^\circ\text{C}$
C. $A_{cm} + (30 \sim 50) ^\circ\text{C}$
- 5.汽缸盖、钢锭模等在热交换以及有较大温差下工作的零件一般采用 ()
A.灰铸铁
C.蠕墨铸铁
- 6.合金调质钢最终热处理一般为淬火后高温回火，其组织为 ()
A.珠光体
C.回火索氏体
- 7.要使合金具有较好的流动性，则对合金的比热容和热导率要求分别是 ()
A.大，小
C.小，大
- 8.适用于生产回转体盘类锻件的胎膜结构形式为 ()
A.摔模
C.套筒模
- 9.如图所示截面的横梁，焊接次序应为 ()
A.1-2-3-4
B.1-3-4-2
C.1-4-3-2
D.1-2-4-3
- 10.退火热处理一般安排在 ()
A.毛坯制造后
C.粗加工之后
- B.单晶体
D.固溶体
- B.铁与碳的化合物
D.奥氏体和渗碳体
- B.韧性
D.屈服强度
- B. $A_{c1} + (30 \sim 50) ^\circ\text{C}$
D. A_{c1} 以下
- B.球墨铸铁
D.可锻铸铁
- B.回火马氏体
D.回火托氏体
- B.小，小
D.大，大
- B.扣模
D.合模



题 9 图

三、名词解释（本大题共 4 小题，每小题 4 分，共 16 分）

- 1.过冷度
- 2.复合材料
- 3.熔模铸造
- 4.加工硬化

四、简答题（本大题共 4 小题，每小题 6 分，共 24 分）

- 1.说明共析钢、亚共析钢和过共析钢在室温下的组织。
- 2.浇注位置的选择原则。
- 3.何谓金属的可锻性？金属可锻性的取决因素及综合衡量因素分别是什么？
- 4.介绍焊接热影响区域及各区域的组织性能。

五、论述题（本大题共 3 小题，每小题 8 分，共 24 分）

- 1.什么是回火？介绍回火的种类及各种类得到的相应组织。
- 2.叙述砂型铸造的生产过程。
- 3.切削用量有哪三要素？粗、精加工时分别如何合理选用切削用量？