

中国十大品牌教育集团 中国十佳网络教育机构



- 自考名师全程视频授课，图像、声音、文字同步传输，享受身临其境的教学效果；
- 权威专家在线答疑，提交到答疑板的问题在 24 小时内即可得到满意答复；
- 课件自报名之日起可反复观看，不限时间、地点、次数，直到当期考试结束后一周关闭；
- 付费学员赠送 1G 超大容量电子信箱；及时、全面、权威的自考资讯全天 24 小时滚动更新；
- 一次性付费满 300 元，即可享受九折优惠；累计实际交费金额 500 元或支付 80 元会员费，可成为银卡会员，购课享受八折优惠；累计实际交费金额 1000 元或支付 200 元会员费，可成为金卡会员，购课享受七折优惠（以上须在同一学员代码下）；

英语/高等数学预备班：英语从英文字母发音、国际音标、基本语法、常用词汇、阅读、写作等角度开展教学；数学针对有高中入学水平的数学基础的同学开设。通过知识点精讲、经典例题详解、在线模拟测验，有针对性而快速的提高考生数学水平。[立即报名！](#)

基础学习班：依据全新考试教材和大纲，由辅导老师对教材及考试中所涉及的知识进行全面、系统讲解，使考生从整体上把握该学科的体系，准确把握考试的重点、难点、考点所在，为顺利通过考试做好知识上、技巧上的准备。[立即报名！](#)

真题串讲班：教育部考试中心已经启动了自考的国家题库建设，熟练掌握自考历年真题成为顺利通过考试的保障之一。自考 365 网校与权威自考辅导专家合作，推出真题串讲班网上辅导课程。通过对课程的整体情况分析及近 3 次考试的真题讲解，全面梳理考试中经常出现的知识点，并对重点难点问题配合典型例题扩展讲解。串讲班课程在考前一个月左右开通。[立即报名！](#)

习题班：自考 365 网校与北大燕园合作推出，每门课程均涵盖该课程全部考点、难点，在线测试系统按照考试难度要求自动组卷、全程在线测试、提交后自动判定成绩。我们相信经过反复练习定能使您迅速提升应试能力，使您考试梦想成真！[立即报名！](#)

自考实验班：针对高难科目开设，签协议，不及格退还学费。全国限量招生，报名咨询 010-82335555 [立即报名！](#)

全国 2008 年 10 月高等教育自学考试 机械制造试题 课程代码：02230

一、单项选择题（本大题共 15 小题，每小题 2 分，共 30 分）

在每小题列出的四个备选项中只有一个是符合题目要求的，请将其代码填写在题后的括号内。错选、多选或未选均无分。

1. 区别碳钢与铸铁的临界碳质量分数是（ ）
 - A. 0.25%
 - B. 0.6%
 - C. 2.11%
 - D. 3%
2. W18Cr4V 属于（ ）
 - A. 弹簧钢
 - B. 合金结构钢
 - C. 滚动轴承钢
 - D. 合金工具钢
3. 浇注时铸件的重要表面最好（ ）
 - A. 朝上
 - B. 朝下
 - C. 位于侧面
 - D. 位于斜面
4. 下列类型的金属，锻造性最好的是（ ）
 - A. 铸铁
 - B. 低碳钢
 - C. 中碳钢
 - D. 高碳钢

二、填空题（本大题共 20 空，每空 1 分，共 20 分）

请在每小题的空格中填上正确答案。错填、不填均无分。

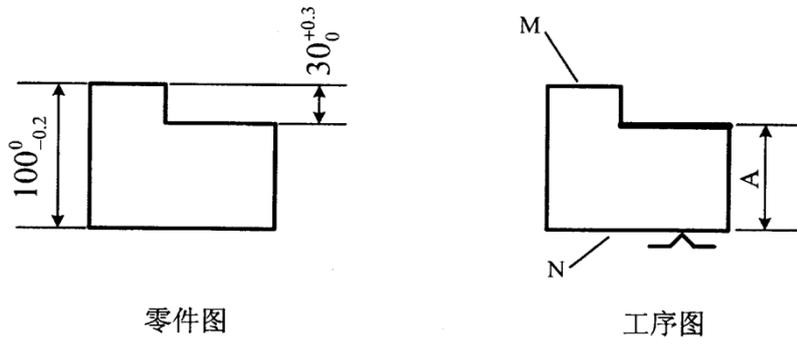
16. 最常见的金属晶体结构有三种，即_____、_____和密排六方晶格。
17. 铁碳合金的基本组织包括：_____、_____、渗碳体、珠光体和莱氏体。
18. 铸造浇注系统一般包括外浇道、直浇道、_____、_____。
19. 焊接方法分为三大类，它们分别为熔化焊接、_____和_____。
20. 车削铸铁、青铜等脆性材料时应选用_____类硬质合金，而车削钢件时应选用_____类硬质合金。
21. 拉削的进给量是由拉刀_____刀齿比_____刀齿高一个齿升量来实现的。
22. 钻床一般分为_____、_____和摇臂钻床三种。
23. 无心磨削纵磨法磨削工件外圆时，将_____轴线相对于_____轴线偏转一个角度是为了使工件获得一个轴向进给速度。
24. 珩磨孔时，珩磨工具与工件之间的运动有_____运动和_____运动。
25. 机械制造中常用的装配方法有互换装配法、分组装配法、_____装配法和_____装配法。

三、简答题（本大题共 6 小题，每小题 5 分，共 30 分）

26. 试述正火热处理工艺方法及其应用场合。
27. 试述碱性焊条和酸性焊条的区别。
28. 试述粗加工时切削用量的选择原则。
29. 试述周铣法中顺铣和逆铣两种方式的含义，并比较它们的特点。
30. 何谓砂轮的自锐性，并说明砂轮硬度与自锐性的关系。
31. 试述机械加工工艺过程设计中，精基准的选择原则。

四、分析计算题（本大题共 2 小题，每小题 10 分，共 20 分）

32. 试画图分析说明普通车床上用前后顶尖装夹工件车削外圆时，前后顶尖分别限制哪些自由度？
33. 对于题 33 图中零件图所示零件，现欲铣削缺口，工序要求如图中工序图所示，M、N 面已加工合格，以 N 面作为定位基准，为保证零件设计尺寸 $30^{+0.3}$ ，试确定工序尺寸 A 的基本尺寸及其上下偏差。



题 33 图

