

中国十大品牌教育集团 中国十佳网络教育机构



- 自考名师全程视频授课，图像、声音、文字同步传输，享受身临其境的教学效果；
- 权威专家在线答疑，提交到答疑板的问题在 24 小时内即可得到满意答复；
- 课件自报名之日起可反复观看，不限时间、地点、次数，直到当期考试结束后一周关闭；
- 付费学员赠送 1G 超大容量电子信箱；及时、全面、权威的自考资讯全天 24 小时更新；
- 一次性付费满 300 元，即可享受九折优惠；累计实际交费金额 500 元或支付 80 元会员费，可成为银卡会员，购课享受八折优惠；累计实际交费金额 1000 元或支付 200 元会员费，可成为金卡会员，购课享受七折优惠（以上须在同一学员代码下）；

英语/高等数学预备班：英语从英文字母发音、国际音标、基本语法、常用词汇、阅读、写作等角度开展教学；数学针对有高中入学水平的数学基础的同学开设。通过知识点精讲、经典例题详解、在线模拟测验，有针对性而快速的提高考生数学水平。[立即报名！](#)

基础学习班：依据全新考试教材和大纲，由辅导老师对教材及考试中所涉及的知识进行全面、系统讲解，使考生从整体上把握该学科的体系，准确把握考试的重点、难点、考点所在，为顺利通过考试做好知识上、技巧上的准备。[立即报名！](#)

真题串讲班：教育部考试中心已经启动了自考的国家题库建设，熟练掌握自考历年真题成为顺利通过考试的保障之一。自考 365 网校与权威自考辅导专家合作，推出真题串讲班网上辅导课程。通过对课程的整体情况分析及近 3 次考试的真题讲解，全面梳理考试中经常出现的知识点，并对重点难点问题配合典型例题扩展讲解。串讲班课程在考前一个月左右开通。[立即报名！](#)

习题班：自考 365 网校与北大燕园合作推出，每门课程均涵盖该课程全部考点、难点，在线测试系统按照考试难度要求自动组卷、全程在线测试、提交后自动判定成绩。我们相信经过反复练习定能使您迅速提升应试能力，使您考试梦想成真！[立即报名！](#)

自考实验班：针对高难科目开设，签协议，不及格退还学费。全国限量招生，报名咨询 010-82335555 [立即报名！](#)

浙江省 2009 年 4 月高等教育自学考试 冷冲压工艺与模具设计试题 课程代码：01622

一、填空题（本大题共 6 小题，每空 1 分，共 15 分）

请在每小题的空格中填上正确答案。错填、不填均无分。

- 1.冷冲压生产常用的材料有_____、_____、_____。
- 2.最小弯曲半径的影响因素有_____、_____、材料的热处理状况、_____。
- 3.间隙过大时，致使断面光亮带_____，塌角及斜度_____，形成厚而大的拉长毛刺。
- 4.按照落料凹模的安装位置，复合模可以分为_____和_____两种形式。
- 5.模具的卸料方式可以分为_____和_____。
- 6.其它冲压成形是指除了弯曲和拉深以外的冲压成形工序。包括_____、_____、_____、旋压和校形等冲压工序。

二、判断题（本大题共 10 小题，每小题 2 分，共 20 分）

判断下列各题，正确的在题后括号内打“√”，错的打“×”。

- 1.形状复杂的冲裁件，适于用凸、凹模分开加工。（ ）
- 2.采用斜刃冲裁时，为了保证工件平整，冲孔时凸模应作成平刃，而将凹模作成斜刃。（ ）
- 3.孔径不论大小都可用导正销。（ ）

8.在宽凸缘的多次拉深时,必须使第一次拉深成形的凸缘外径等于_____直径。()

- A.坯料
B.筒形部分
C.成品零件的凸缘
D.相对凸缘

9.为保证压力机和模具正常工作,模具的压力中心应与压力机的压力中心()

- A.重合
B.不重合
C.偏离
D.大小相同

10.关于冲裁间隙对冲裁件断面质量的影响,下列哪一种说法是正确?()

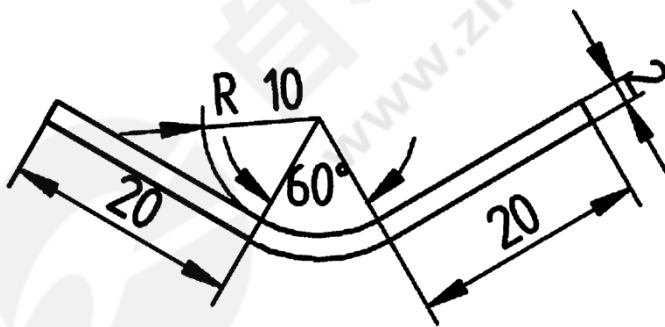
- A.当冲裁间隙过大时,光亮带变宽,断裂带、圆角带变窄,毛刺和斜度减小
B.当冲裁间隙过大时,光亮带变窄,断裂带、圆角带变宽,毛刺和斜度减小
C.当冲裁间隙过大时,光亮带变宽,断裂带、圆角带变窄,毛刺和斜度增大
D.当冲裁间隙过大时,光亮带变窄,断裂带、圆角带变宽,毛刺和斜度增大

四、简答题(本大题共 4 小题,共 15 分)

- 1.正常模具间隙的冲裁变形过程中大致可分哪三个阶段?(3分)
- 2.按工艺性质分冲压模具有哪几类?(4分)
- 3.在拉深变形过程中,根据应力与应变状态不同可将坯料划分为哪几个部分?(4分)
- 4.什么是冲裁间隙?冲裁间隙对冲裁有哪些影响?(4分)

五、计算题(本大题 10 分)

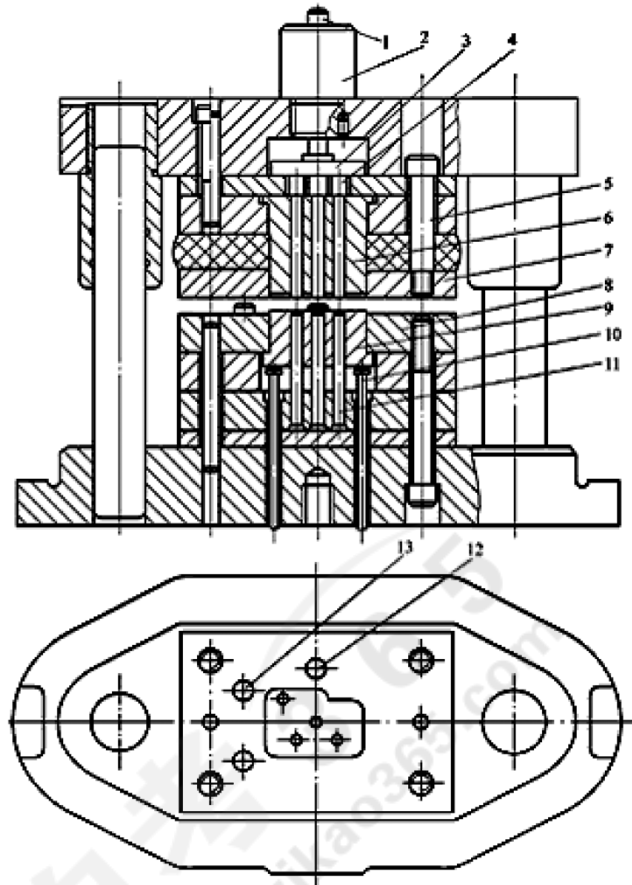
已知弯曲件的形状尺寸如下图,板料宽度 8mm,料厚 $t=2\text{mm}$, $\alpha=60^\circ$,中性层位移系数 $X=0.44$,计算该弯曲件的展开长度;单位面积校正力 $p=60\text{MPa}$,计算校正弯曲力。



题五图

六、看图回答以下问题(本大题共 30 分)

1. 写出模具完成的工序内容及模具的种类。(3分)
2. 说明下列零件的名称及作用。6、7、8、9、11、12; (12分)
3. 绘出制件图、排样图。(5分)
4. 本模具中, 条料如何定位? 条料、制件、废料如何取下? (10分)



题六图

- 1—打杆 2—模柄 3—推板 4—推杆 5—卸料螺钉
10—带肩顶杆 13—导料销