

中国十大品牌教育集团 中国十佳网络教育机构



- 自考名师全程视频授课，图像、声音、文字同步传输，享受身临其境的教学效果；
- 权威专家在线答疑，提交到答疑板的问题在 24 小时内即可得到满意答复；
- 课件自报名之日起可反复观看，不限时间、地点、次数，直到当期考试结束后一周关闭
- 付费学员赠送 1G 超大容量电子信箱；及时、全面、权威的自考资讯全天 24 小时更新；
- 一次性付费满 300 元，即可享受九折优惠；累计实际交费金额 500 元或支付 80 元会员费，可成为银卡会员，购课享受八折优惠；累计实际交费金额 1000 元或支付 200 元会员费，可成为金卡会员，购课享受七折优惠（以上须在同一学员代码下）；

**英语/高等数学预备班：**英语从英文字母发音、国际音标、基本语法、常用词汇、阅读、写作等角度开展教学；数学针对有高中入学水平的数学基础的同学开设。通过知识点精讲、经典例题详解、在线模拟测验，有针对性而快速的提高考生数学水平。[立即报名！](#)

**基础学习班** 依据全新考试教材和大纲，由辅导老师对教材及考试中所涉及的知识进行全面、系统讲解，使考生从整体上把握该学科的体系，准确把握考试的重点、难点、考点所在，为顺利通过考试做好知识上、技巧上的准备。[立即报名！](#)

**真题串讲班** 教育部考试中心已经启动了自考的国家题库建设，熟练掌握自考历年真题成为顺利通过考试的保障之一。自考 365 网校与权威自考辅导专家合作，推出真题串讲班网上辅导课程。通过对课程的整体情况分析及近 3 次考试的真题讲解，全面梳理考试中经常出现的知识点，并对重点难点问题配合典型例题扩展讲解。串讲班课程在考前一个月左右开通。[立即报名！](#)

**习题班** 自考 365 网校与北大燕园合作推出，每门课程均涵盖该课程全部考点、难点，在线测试系统按照考试难度要求自动组卷、全程在线测试、提交后自动判定成绩。我们相信经过反复练习定能使您迅速提升应试能力，使您考试梦想成真！[立即报名！](#)

**自考实验班：**针对高难科目开设，签协议，不及格返还学费。全国限量招生，报名咨询 010-82335555 [立即报名！](#)

**自考精品班** 全力打造专属于学员个人的辅导计划，学员自入学当天便开始享受专属于自己的个性化辅导课程，专职教学辅导老师及班主任全程跟踪学员的学习情况，随时调整辅导方案，以保证学习计划的有效进行。帮助学员克服可能出现的学习上的怠倦、不良情绪的影响等情况。坚定考试必胜信念，并以最适合自己的方式，在短时间内掌握考试内容，全面提升学员的考试通过率。我们承诺，当期考试不通过，下期学费减半！[立即报名！](#)

# 天津市高等教育自学考试

## 计算机在模具设计中的应用 试卷

总分		题号	一	二	三	四	五	六
核分人		题分	14	16	10	20	30	10
复查人		得分						

得分	评卷人	复查人

一、单项选择题：在每小题的备选答案中选出一个正确答案，并将正确答案的代码填在题干上的括号内。（每小题 1 分，本大题共 14 分）

1. 在野火中文版 Pro/ENGINEER 中进行实体零件设计时，要在打开的“新建”对话框的“类型”与“子类型”选项中，分别选择（ ）
  - A. “零件”与“主体”
  - B. “零件”与“实体”
  - C. “组件”与“设计”
  - D. “组件”与“主体”
2. 手动建立工件的顺序是（ ）
  - A. 菜单管理器中的“模具模型”|“工件”|“手动”|“创建”
  - B. 菜单管理器中的“模具模型”|“手动”|“创建”|“工件”
  - C. 菜单管理器中的“模具模型”|“创建”|“工件”|“手动”
  - D. 菜单管理器中的“模具模型”|“工件”|“创建”|“手动”
3. 下列关于设置制件拔模斜度的叙述中正确的是（ ）
  - A. 可以在设计模型上设置拔模角，从而改变参考模型
  - B. 可以在参考模型上设置拔模角，设计模型不受影响，也可受其影响
  - C. 可以在参考模型上设置拔模角，从而改变设计模型
  - D. 更改体积块的表面，不会使最后的铸模模型具备拔模角
4. 新建装配模型文件时，不使用缺省模板，可在新文件选项对话框中，设置不同单位制，欲使用公制单位，应选择列表框的（ ）
  - A. 空
  - B. inlbs\_asm\_design
  - C. mmns\_asm\_design
  - D. mmks\_asm\_design
5. 在“元件放置”对话框的“放置”选项卡中，将元件的一个平面与一个定位基准面的约束类型选择“对齐”，则元件受约束的自由度是（ ）
  - A. 1 个
  - B. 2 个
  - C. 3 个
  - D. 6 个
6. 在铸造模具设计的主界面中，（ ）是图形区相应的基准坐标系。
  - A. ASM\_DEF\_CSYS
  - B. PRT\_CSYS\_DEF
  - C. CAST\_DEF\_CSYS
  - D. MOLD\_DEF\_CSYS
7. 在零件设计的主界面中，（ ）是图形区相应的基准面。
  - A. MOLD\_FRONT
  - B. CAST\_FRONT
  - C. ASM\_FRONT
  - D. FRONT

8. 在 Pro/ENGINEER 中进行模具设计时, 选择菜单“模具模型”→“定位参照零件”命令, 在系统弹出的“布局”对话框中, 参考零件的配置形态不包括 ( )

- A. 空
- B. 圆形
- C. 矩形
- D. 可变

9. 在 Pro/ENGINEER 的模具设计界面的菜单管理器中, 模具的列表项不包括 ( )

- A. 模具模型
- B. 创建
- C. 收缩
- D. 模具元件

10. 创建 Pro/ENGINEER 文件时, 下列关于创建文件和对文件执行操作的叙述中不正确的是 ( )

- A. 文件名限制在 31 个字符以内
- B. 目录路径最多可包含 260 个字符
- C. 文件名中只能使用小写字符
- D. 目录路径中不可以使用特殊字符, 如用弯号“~”和两点“..”来指定相关路径

11. 选择“分析”命令, 在弹出的菜单中能进行“检查水线回路”的命令是 ( )

- A. 模型分析
- B. 模具分析
- C. 曲面分析
- D. 模具开模

12. 在 Pro/ENGINEER 中, 系统为设计铸造模具提供的专用工具是 ( )

- A. Pro/CASTING
- B. Pro/MOLDESIGN
- C. EMX
- D. MOLDBASE

13. 在“拔模检测—显示设置”对话框中, 比例类型不包括 ( )

- A. 线性比例
- B. 对数比例
- C. 双色着色
- D. 条纹

14. 对于塑料模具, 浇注系统中不包括 ( )

- A. 水线
- B. 主流道
- C. 分流道
- D. 浇口冷却井

得分	评卷人	复查人

二、多项选择题: 在每小题的备选答案中选出二个或二个以上正确答案, 并将正确答案的代码填在题干上的括号内, 正确答案未选全或选错, 该小题无分。(每小题 2 分, 本大题共 16 分)

15. 在 Pro/ENGINEER 中, 使用“新建”(New)命令, 其“新建”对话框可创建新项目类型包括 ( )

- A. 草绘
- B. 零件
- C. 制造
- D. 组件
- E. 绘图
- F. 格式

16. Pro/ENGINEER 中的模具设计模块进行浇注系统设计时, 在菜单管理器的“特征/型腔组件/模具”选项下的模具特征的创建形式包括 ( )

- A. 浇道
- B. 顶针孔
- C. 侧面影像
- D. 水线
- E. 流道
- F. 冷却井

17. 创建水线时, 要指定终止条件, 从“水线”(Water Line) 对话框中选取“终止条件”(End Condition), 然后单击“定义”(Define), 其终止条件的选项不包括 ( )

- A. “通过沉孔”(Thru w/Cbore)
- B. “盲孔”(Blind)
- C. “通过”(Thru)
- D. “水线”(Water Line)
- E. “无”(None)
- F. “侧面影像”

18. 在 Pro/ENGINEER 中使用草绘器时, 支持几何约束的“约束”(Constraints) 工具箱所列出的约束包括 ( )

- A. 
- B. 
- C. 
- D. 
- E. 
- F. 

19. 在 Pro/ENGINEER 中, 使用“新建”(New) 命令, 其“新建”对话框可创建新项目类型, 如果选择“制造”, 则子类型包括 ( )

- A. NC 组件
- B. 钣金件
- C. 模具型腔
- D. 铸造型腔
- E. 模面
- F. 硬度

20. 以下模具中, 属于塑料模具的有 ( )

- A. 成型模
- B. 压注模
- C. 压铸模
- D. 压缩模
- E. 铸造模
- F. 挤出模

21. 属于工程用塑料的有 ( )

- A. 聚乙烯 (PE)
- B. ABS (共聚物)
- C. 聚氯乙烯 (PVC)
- D. 聚碳酸酯 (PC)
- E. 聚甲醛 (POM)
- F. 聚酰胺 (PA)

22. 流道是用于分布熔融材料以填充模具或铸件的组件级特征, 创建流道时可在“形状”(Shape) 菜单中选取流道的形状, 可用流道形状包括 ( )

- A. 圆形
- B. 六角形
- C. 梯形
- D. 椭圆形
- E. 圆角梯形
- F. 倒圆角

得分	评卷人	复查人

三、填空题：（每空 1 分，本大题共 10 分）

23. 收缩率的公式中的  $1/(1-S)$ ，其中 S 代表基于零件的\_\_\_\_\_的收缩率。
24. 在 Pro/ENGINEER 中，如果创建并保存的文件名为 bracket.prt.3，则该文件名中的 3 表示该文件\_\_\_\_\_。
25. 应用 Pro/ENGINEER 进行组件设计时，其产生的设计文件的后缀名是\_\_\_\_\_。
26. 当要加入的参照模型所参照的设计模型的单位不符合设计要求时，可更换模型的单位，新单位制设置时有两种选项，其中“解译尺寸”表示模型\_\_\_\_\_。
27. 为了保留制件有修理的余量，当制件为轴时，主要保证轴的大端尺寸，所以脱模斜度向\_\_\_\_\_的方向取。
28. 在 Pro/ENGINEER 中提供的两种测量精度的方法为\_\_\_\_\_。
29. 在模具设计时，如果有四个参照模型，则该模具称为\_\_\_\_\_。
30. 热塑性塑料加热变软流动、冷却凝固，这个过程可以往复进行，是\_\_\_\_\_。
31. 在 Pro/ENGINEER 中，浇注系统是模具模型的\_\_\_\_\_特征。
32. 分型面是一个曲面特征，可以在零件模块中利用设计模型进行设计，也可以应用\_\_\_\_\_提供的曲面工具来设计，两处的曲面工具完全是相同的。

得分	评卷人	复查人

四、名词解释题：（每小题 4 分，本大题共 20 分）

33. 修补破孔

34. 拆模与开模

35. 分割体积块

36. 抽取模具元件

37. 铸模

得分	评卷人	复查人

五、简答题：（每小题 6 分，本大题共 30 分）

38. 简述应用 Pro/ENGINEER 的模具设计模块进行厚度检测的过程。

39. 什么是热固性塑料？常见的热固性塑料有哪些？

40. 简述设计拔模斜度的作用。

41. 简述模流分析的流程。

42. 简述应用 Pro/ENGINEER 进行模具设计的一般设计流程。

得分	评卷人	复查人

六、论述题：（本题 10 分）

43. 什么是注射模具设计专家（EMX）？试述利用 EMX 进行模架及配件设计的优点及基本流程。