



- 自考名师全程视频授课，图像、声音、文字同步传输，享受身临其境的教学效果；
- 权威专家在线答疑，提交到答疑板的问题在 24 小时内即可得到满意答复；
- 课件自报名之日起可反复观看，不限时间、地点、次数，直到当期考试结束后一周关闭；
- 付费学员赠送 1G 超大容量电子信箱；及时、全面、权威的自考资讯全天 24 小时更新；
- 一次性付费满 300 元，即可享受九折优惠；累计实际交费金额 500 元或支付 80 元会员费，可成为银卡会员，购课享受八折优惠；累计实际交费金额 1000 元或支付 200 元会员费，可成为金卡会员，购课享受七折优惠（以上须在同一学员代码下）；

英语/高等数学预备班：英语从英文字母发音、国际音标、基本语法、常用词汇、阅读、写作等角度开展教学；数学针对有高中入学水平的数学基础的同学开设。通过知识点精讲、经典例题详解、在线模拟测验，有针对性而快速的提高考生数学水平。[立即报名！](#)

基础学习班：依据全新考试教材和大纲，由辅导老师对教材及考试中所涉及的知识进行全面、系统讲解，使考生从整体上把握该学科的体系，准确把握考试的重点、难点、考点所在，为顺利通过考试做好知识上、技巧上的准备。[立即报名！](#)

真题串讲班：以考试大纲为主导，对各章节知识点进行全面梳理讲解，突出考试重点、难点与考点，教授答题思路与方法，通过对课程的整体情况分析以及近 2 次考试的真题讲解，帮助考生更准确地把握考试方向，做好考前最后冲刺，为考生顺利通过考试铺平道路。串讲班课程在考前一个月左右开通。[立即报名！](#)

习题班：自考 365 网校与北大燕园合作推出，每门课程均涵盖该课程全部考点、难点，在线测试系统按照考试难度要求自动组卷、全程在线测试、提交后自动判定成绩。我们相信经过反复练习定能使您迅速提升应试能力，使您考试梦想成真！[立即报名！](#)

自考实验班：针对高难科目开设，签协议，不及格退还学费。全国限量招生，报名咨询 010-82335555 [立即报名！](#)

自考精品班：全力打造专属于学员个人的辅导计划，学员自入学当天便开始享受专属于自己的个性化辅导课程，专职教学辅导老师及班主任全程跟踪学员的学习情况，随时调整辅导方案，以保证学习计划的有效进行。帮助学员克服可能出现的学习上的怠倦、不良情绪的影响等情况。坚定考试必胜信念，并以最适合自己的方式，在短时间内掌握考试内容，全面提升学员的考试通过率。我们承诺，当期考试不通过，下期学费减半！[立即报名！](#)

浙江省 2010 年 1 月高等教育自学考试 互换性与测量技术基础试题 课程代码：10279

一、单项选择题（本大题共 12 小题，每小题 2 分，共 24 分）

在每小题列出的四个备选项中只有一个是符合题目要求的，请将其代码填写在题后的括号内。错选、多选或未选均无分。

1. 有数列 0.50, 0.63, 1.00, 1.25, 1.60, 2.00, ……，它属于优先数系的数系为（ ）
A.R5
B.R10
C.R20
D.R40
2. 配合为 $\Phi 25F8/h7$ 的轴与孔，其配合类型为（ ）
A. 过盈配合
B. 过盈或过渡配合
C. 过渡配合
D. 间隙配合
3. 图纸上没有注明公差的线性尺寸，其公差为（ ）
A. 没有公差要求
B. 有公差要求，还分等级
C. 有公差要求，且是一个定值
D. 由零件制造者自己确定

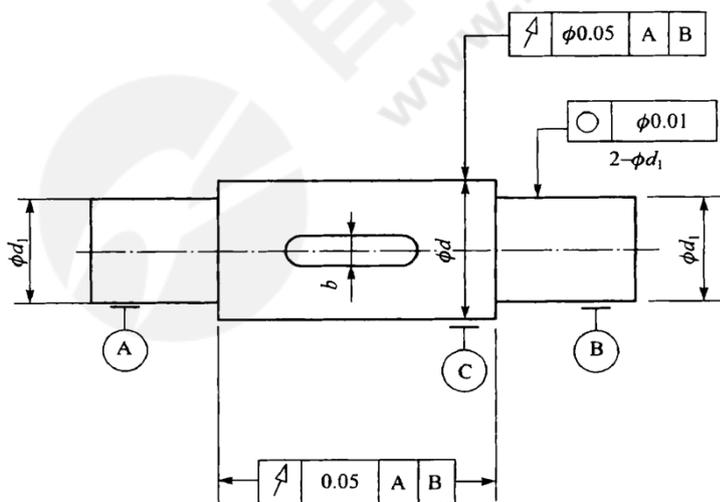
- 国家标准规定了两种等效的配合基准制： 和 。
- 某轴尺寸为 $\Phi 20 \pm 0.2\text{mm}$ ，形位公差为 $\begin{matrix} \text{—} \\ \Phi 0.1 \text{ (M)} \end{matrix}$ ，遵守边界为 ，当实际尺寸为 $\Phi 19.8\text{mm}$ 时，允许的形位误差为 mm。
- 形状与位置公差项目中，其中形状公差一定与基准 （填有或无）关，而位置公差和轮廓方面的公差与基准 （填有或无）关。
- 测量器具的分度值是指 所代表的量值。千分尺的分度值为 mm。
- 国家标准从表面微观几何形状的 、 和形状等三个方面的特征规定表面粗糙度的相应评定参数。
- 滚动轴承的精度是按照其 和 分级的。
- 影响互换性的圆锥几何参数误差有 、 和圆锥形状误差。
- 国家标准规定齿轮副的检验参数通常为 的检验和 的检验两大类。

三、简答题（本大题共 5 小题，每小题 4 分，共 20 分）

- 试比较极限偏差与尺寸公差。
- 用示意图画出孔的工作量规的公差带图。
- 评定表面粗糙度高度特性参数有哪些？简答其含义。
- 说明下列标记的含义
外螺纹 $M10 \times 1 - 5g6g$
- 说明下列标记的含义
齿轮 $8 - 7 - 7GM \quad GB/T10095.2-2001$

四、改错题（本大题 10 分）

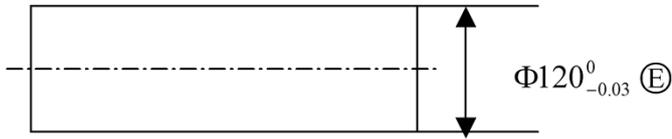
将图中错误的形位公差标注方法改正过来（不允许改变形位公差项目）。



题四图

五、判别题（本大题 10 分）

如图所示，若被测要素实际尺寸为 $\Phi 119.98\text{mm}$ ，轴线的直线度误差为 $\Phi 0.02\text{mm}$ ，试判断此零件的合格性，并说明理由。



题五图

六、计算题（本大题共 16 分）

查表确定下列各配合的孔和轴的极限偏差、配合间隙或过盈、配合公差，绘出其尺寸公差带图。

(1) $\Phi 14\text{H7}/\text{r6}$

(2) $\Phi 30\text{JS6}/\text{h5}$

基本尺寸 /mm	标准公差/ μm			基本偏差/ μm r
	IT5	IT6	IT7	
10~18	8	11	18	23
18~30	9	13	21	28
30~50	11	16	25	34