

## 中国十大品牌教育集团 中国十佳网络教育机构

● 正保远程教育(CDEL)品牌 🚨 合计	② 法律 ○ 医学 ○	MENY 😉 ITAT 🍕	)人事 🥝 B	考 多成考	◎ 李括 - ⑩ 注	禮 😚中小年	产 🚱 粉
②自考365 网络首页 8 www.gitas365.com 正保运程数有限下品牌网络	考問校   自考情况   发 地自考   考升考疑   按/	习指导   男年改題 考指南   考试变体					■   学习+ 実施及毕3
XXX a		CDEL (	<b>新版2009</b> 年		3	2.0	IER N
新学员 協定方案 学员代码:	E8: k	0证码:右侧数字	1693 m s	24 444	STOLEN OR	1135555 010-	8233555
2009年自考网上辅导全面招生	正保教育業長"中 日前・台(中国活程( 十年(1990-0000)・出出	877 杂志社、 東郊河	<b>联合年办的"中</b>	国现代运程数据		<b>必读</b> ・报名流程 ・ ・特考先考 ・	
>基础班 > 串讲班 > 实验班 > 习题班 > 英语/高数预备班	2009年4月自学考述考括改装 2009年全国各省由自考专业调整信息 2009年下半年全国各省市自考市业调整信息 自参加の200年下半年全国各省市自考报名が同定  日本力の200年下半年全国  300年日  300年日			■ 開發学习指摘 ・指生方言 ・ 网络优势 ・ 名等介绍 ・ 透凍建议 ・ 収费标准 ・ 選件更新 ・ 実上経行工程を表は等			
自考查证 是新更新: 00年4月24日15:00 新2000年1月4日日本校本 71 年	日白老男校 お生水家 Epon		BRRS H	1月4世常代的 10年7世	日月秋名州		( M. 5)
00年版を対す。「特別支援・機能力を成りの機能を 2000年生態等を自ちサン反列を提供整理を見てか 変数の年生態等を見きを送ける時間を またの年日自ちを考望からが可認知 またの年日を考ざきます。 またの年日を考ざきます。	*		・ 英語等 ・ 英語等 ・ 英語等 ・ 英格別 ・ 英格別	R AND	erv A	9 60 628 K	大京村 (A)
図 会数20年4月自考の概要項目用連加 ・ ア系統領20年1月日考加考察の連加	・公告  09年7月、10 ・公告  09年基礎所				96384 B	14/8 3/00	RUSH Resis

- □ 自考名师全程视频授课,图像、声音、文字同步传输,享受身临其境的教学效果;
- □ 权威专家在线答疑,提交到答疑板的问题在24小时内即可得到满意答复;
- □ 课件自报名之日起可反复观看,不限时间、地点、次数,直到当期考试结束后一周关闭:
- □ 付费学员赠送 1G 超大容量电子信箱;及时、全面、权威的自考资讯全天 24 小时更新;
- □ 一次性付费满 300 元,即可享受九折优惠;累计实际交费金额 500 元或支付 80 元会员费,可成为银卡会员,购课享受八折优惠;累计实际交费金额 1000 元或支付 200 元会员费,可成为金卡会员,购课享受七折优惠(以上须在同一学员代码下);

**英语/高等数学预备班:** 英语从英文字母发音、国际音标、基本语法、常用词汇、阅读、写作等角度开展教学; 数学针对有高中入学水平的数学基础的同学开设。通过知识点精讲、经典例题详解、在线模拟测验,有针对性而快速的提高考生数学水平。立即报名!

**基础学习班** 依据全新考试教材和大纲,由辅导老师对教材及考试中所涉及的知识进行全面、系统讲解,使考生从整体上把握该学科的体系,准确把握考试的重点、难点、考点所在,为顺利通过考试做好知识上、技巧上的准备。立即报名!

**真题串讲班** 以考试大纲为主导,对各章节知识点进行全面梳理讲解,突出考试重点、难点与考点,教授答题思路与方法,通过对课程的整体情况分析及近 2 次考试的真题讲解,帮助考生更准确地把握考试方向,做好考前最后冲刺,为考生顺利通过考试铺平道路。串讲班课程在考前一个月左右开通。立即报名!

**习题班** 自考 365 网校与北大燕园合作推出,每门课程均涵盖该课程全部考点、难点,在线测试系统按照考试难度要求自动组卷、全程在线测试、提交后自动判定成绩。我们相信经过反复练习定能使您迅速提升应试能力,使您考试梦想成真!立即报名!

**自考实验班**:针对高难科目开设,签协议,不及格返还学费。全国限量招生,报名咨询 010-82335555 立即报名!

**自考精品班** 全力打造专属于学员个人的辅导计划,学员自入学当天便开始享受专属于自己的个性化辅导课程,专职教学辅导老师及班主任全程跟踪学员的学习情况,随时调整辅导方案,以保证学习计划的有效进行。帮助学员克服可能出现的学习上的怠倦、不良情绪的影响等情况。坚定考试必胜信念,并以最适合自己的方式,在短时间内掌握考试内容,全面提升学员的考试通过率。我们承诺,当期考试不通过,下期学费减半! 立即报名!

## 全国 2010 年 1 月高等教育自学考试 机械制造试题 课程代码: 02230

一、单项选择题(本大题共15小题,每小题2分,共30分)

在每小题列出的四个备选项中只有一个是符合题目要求的,请将其代码填写在题后的括号内。错选、多选或未选为无分。

10 10 July 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	
1.铸铁常用于制造基座和箱体类零	<b>淳件是因为其</b> (   )
A.塑性好	B.减振性好和抗压强度高
C.韧性好	D.强度与硬度高
2.下列刀具材料中,哪种材料被积	尔为碳素工具钢 ( )
A.W18Cr4V	B.T10A
C.YTI5	D.YG6
3.下列钢材料,哪个牌号是普通碗	<b>炭素结构钢</b> ( )



A.45	B.Q275					
C.40Cr	D.38CrMoAl					
4.高碳钢碳的质量分数一般大于 0.6%, 其特点是 ( )						
A.强度和硬度低	B.塑性、韧性好,焊接性能好					
C.塑性和焊接性能很差,强度和硬度高	D.强度和硬度低,焊接性能好					
5.自由锻的基本工序主要包括( )						
A.镦粗、拔长、弯曲、冲孔	B.镦粗、拔长、弯曲					
C.镦粗、拔长、冲孔	D.镦粗、拔长、弯曲、冲孔、扭转、错移等					
6.在铸铁中,碳元素主要以石墨形态存在,石	5墨形态为片状的铸铁称为( )					
A.球墨铸铁	B.灰铸铁					
C.可锻铸铁	D.蠕墨铸铁					
7.光整加工方法中,抛光所能达到的表面粗粉	造度 Ra(μm)为(					
A.0.01~0.02	B.0.025~0.063					
C.0.0025~0.0012	D.0.006~0.025					
8. 金属材料碳当量 $C_E < 0.4\%$ ,则其焊接性(						
A.优良,焊接时一般不需要预热	B.比较好,但焊接时需要预热					
C.比较差,需要采用较高预热温度	D.很差,根本无法焊接					
9.下列刀具中,哪个刀具为成型刀具(						
A.车刀	B.绞刀					
C.镗刀	D.刨刀					
10.机床型号为 CA6140, 该机床是( )						
A.车床	B.钻床					
C.镗床	D.刨床					
11.对工件外圆定位时,宽 V 形架限制的工件自由度是( )						
A.两个	B.三个					
C.四个	D.五个					
12.机械加工质量包含( )						
A.机械加工精度	B.机械加工表面质量					
C机械加工精度和表面粗糙度	D.机械加工精度和表面质量					
13.加工精度的含义是(						



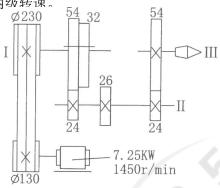
A.实际几何参数与理想几何参数的符合程序	度				
B.实际几何参数与理想几何参数之间的偏差	É				
C.实际几何参数与设计几何参数的符合程序	度				
D.实际几何参数与设计几何参数之间的偏差	差				
14.精基准的选择原则中,所谓"基准重合原	原则"是指(  )				
A.定位基准与工艺基准重合	B.设计基准与测量基准重合				
C.设计基准与定位基准重合	D.测量基准与工艺基准重合				
15.根据中间工序尺寸公差标注的"入体"原	则,包容件表面(孔)的工序尺寸	上偏差应为(  )			
A.零	B.正负值				
C.正值	D.负值				
二、填空题(本大题共 10 小题,每小题 2	分, 共20分)				
请在每小题的空格中填上正确答案。	<b>措填、不填均无分。</b>				
16.铁碳合金相图表示了不同碳含量的合金	在冷却过程中所发生的	及不同温度时合金的	0		
17.过冷奥氏体转变产物为珠光体、索氏体	体和托氏体,其中索氏体和托氏体	本又分别被称为细	和极细		
18. 碳钢是指碳的质量分数小于。	的铁碳合金,具甲有害兀	紊	,的嫉钢被称为		
19.塑料按树脂受热的行为分为热塑性塑料	和,而按原料来源橡	皮胶可分为天然橡胶和	0		
20.金属在冷态下塑性变形后,其	提高,降低,这	<b>江</b> 种现称为加工硬化。			
21.砂轮硬度是指砂轮表面的磨料在切削力	的作用下脱落的难易程度,砂轮硬	度硬,表示磨粒	脱落,砂		
轮硬度软,表示磨粒					
22.非正常破损是指刀具在切削过程中突然	或过早产生的损坏现象,主要有_	和	两大类。		
23.圆柱齿轮的传动误差由传递运动的准确	性、和	_三个方面来评定。			
24.车削加工的主运动为工件的回转运动,	进给运动为刀具的和	1	0		
25. 激光加工是利用光能进行加工的方法	去,超声波加工是利用	进行加工的方法。	复合加工是把		
的能量形式合理的组合在一点					
三、简答题(本大题共 6 小题,每小题 5 5	分, 共30分)				
26.什么是固溶强化?					
27.何谓积屑瘤?它是如何形成的?					



- 28.请解释何谓周铣和端铣?何谓逆铣与顺铣?
- 29.何谓过定位与欠定位?
- 30.机械加工表面质量包含哪些内容?
- 31.什么是柔性系统(Flexible Manufacturing System,简称 FMS)?

## 四、分析计算题(本大题共2小题,每小题10分,共20分)

- 32.试根据简易机床主传动系统图(如图示)
- (1) 写出其传动路线;
- (2) 计算其主轴(轴 III) 的两级转速。



33.有一套筒零件如下图所示,该工序以端面 A 定位加工 B 面,要求保证尺寸 $10^{+0.20}_{0}$ 试用极值法计算 L 尺寸及公差。

