

中国十大品牌教育集团 中国十佳网络教育机构



- 自考名师全程视频授课，图像、声音、文字同步传输，享受身临其境的教学效果；
- 权威专家在线答疑，提交到答疑板的问题在 24 小时内即可得到满意答复；
- 课件自报名之日起可反复观看，不限时间、地点、次数，直到当期考试结束后一周关闭
- 付费学员赠送 1G 超大容量电子信箱；及时、全面、权威的自考资讯全天 24 小时更新；
- 一次性付费满 300 元，即可享受九折优惠；累计实际交费金额 500 元或支付 80 元会员费，可成为银卡会员，购课享受八折优惠；累计实际交费金额 1000 元或支付 200 元会员费，可成为金卡会员，购课享受七折优惠（以上须在同一学员代码下）；

英语/高等数学预备班：英语从英文字母发音、国际音标、基本语法、常用词汇、阅读、写作等角度开展教学；数学针对有高中入学水平的数学基础的同学开设。通过知识点精讲、经典例题详解、在线模拟测验，有针对性而快速的提高考生数学水平。[立即报名！](#)

基础学习班 依据全新考试教材和大纲，由辅导老师对教材及考试中所涉及的知识进行全面、系统讲解，使考生从整体上把握该学科的体系，准确把握考试的重点、难点、考点所在，为顺利通过考试做好知识上、技巧上的准备。[立即报名！](#)

真题串讲班 以考试大纲为主导，对各章节知识点进行全面梳理讲解，突出考试重点、难点与考点，教授答题思路与方法，通过对课程的整体情况分析近 2 次考试的真题讲解，帮助考生更准确地把握考试方向，做好考前最后冲刺，为考生顺利通过考试铺平道路。串讲班课程在考前一个月左右开通。[立即报名！](#)

习题班 自考 365 网校与北大燕园合作推出，每门课程均涵盖该课程全部考点、难点，在线测试系统按照考试难度要求自动组卷、全程在线测试、提交后自动判定成绩。我们相信经过反复练习定能使您迅速提升应试能力，使您考试梦想成真！[立即报名！](#)

自考实验班：针对高难科目开设，签协议，不及格返还学费。全国限量招生，报名咨询 010-82335555 [立即报名！](#)

自考精品班 全力打造专属于学员个人的辅导计划，学员自入学当天便开始享受专属于自己的个性化辅导课程，专职教学辅导老师及班主任全程跟踪学员的学习情况，随时调整辅导方案，以保证学习计划的有效进行。帮助学员克服可能出现的学习上的怠倦、不良情绪的影响等情况。坚定考试必胜信念，并以最适合自己的方式，在短时间内掌握考试内容，全面提升学员的考试通过率。我们承诺，当期考试不通过，下期学费减半！[立即报名！](#)

浙江省 2010 年 1 月高等教育自学考试

机电产品质检技术试题

课程代码：01612

一、填空题（本大题共 10 小题，每空 1 分，共 20 分）

请在每小题的空格中填上正确答案。错填、不填均无分。

1. 产品质量检验的作用有_____、_____、保证职能和信息反馈职能。
2. 材料拉伸试验时，常用的两种试验机是_____和_____。
3. 工程中常用的硬度有_____、_____、维氏硬度和显微硬度等。
4. 无损探伤试验主要有_____、_____、磁粉、渗透和涡流等。
5. 镀层厚度的检验方法主要有_____和_____两类。
6. 常用的感官检验方法有_____、_____和分析或描述性检验三类。
7. 机械产品试验的方法各异，但都可分为_____和_____两大类。
8. 表征机床爬行现象的两个主要参数是_____和_____。

9. 内燃机两个最主要的特性是_____和_____。
10. 机床定位精度评定的项目主要有_____、_____和反向差值三项。

二、单项选择题（本大题共 5 小题，每小题 2 分，共 10 分）

在每小题列出的四个备选项中只有一个是符合题目要求的，请将其代码填写在题后的括号内。错选、多选或未选均无分。

11. 火车运行间隙，检验员用小锤敲击车厢下的弹簧，通过声音判断弹簧是否损坏。这种检验方法属于（ ）
- A. 分析型感官检验 B. 嗜好型感官检验
- C. 标度和类别检验 D. 疲劳检验
12. 零件受_____时，应力集中对其强度的影响最为显著。（ ）
- A. 静拉力载荷 B. 阶跃载荷
- C. 周期性载荷 D. 静压力载荷
13. 量规的止端控制的是工件的（ ）
- A. 最大实体尺寸 B. 最小实体尺寸
- C. 公差值 D. 名义尺寸
14. 质量检验最重要最本质的特点是（ ）
- A. 公正 B. 准确
- C. 及时 D. 预防作用
15. 检验机床主轴的回转精度时，测量一次后要将检验棒拔出，并转 180° 后插入进行再次检验的目的是为了消除_____误差的影响。（ ）
- A. 主轴圆度 B. 操作
- C. 检验棒直线度 D. 检验棒同轴度

三、多项选择题（本大题共 5 小题，每小题 2 分，共 10 分）

在每小题列出的五个备选项中至少有两个是符合题目要求的，请将其代码填写在题后的括号内。错选、多选、少选或未选均无分。

16. 质量检验的方法通常可分为（ ）
- A. 比较检验 B. 感官检验
- C. 器具检验 D. 试验性使用检验
- E. 仪器检验
17. 通常，机床的爬行试验主要进行的项目有（ ）
- A. 爬行量 B. 相对速度
- C. 相对速度差与最小速度之比 D. 爬行速度
- E. 加速度
18. 产品的湿热试验方法主要有（ ）
- A. 温度渐变试验 B. 温度突变试验
- C. 恒定湿热试验 D. 交变湿热试验
- E. 恒温试验
19. 用最小区域评定平面度误差时的原则有（ ）
- A. 三角形原则 B. 交叉原则
- C. 误差最小原则 D. 直线原则
- E. 包容原则
20. 涂装质量检验的内容包括（ ）

- A.涂装前检验
C.涂料检验
E.涂装后检验
- B.涂装过程检验
D.涂装性能检验

四、简答题（本大题共 3 小题，每小题 5 分，共 15 分）

- 21.简述感官检验的主要类型及特点。
22.简述产品环境试验的程序。
23.简述形位误差的检测原则。

五、名词解释（本大题共 3 小题，每小题 5 分，共 15 分）

- 24.内燃机负荷特性
25.机床定位精度
26.洛氏硬度试验标尺

六、应用及计算题（本大题共 2 小题，每小题 15 分，共 30 分）

- 27.画出水力测功器的特性曲线，并说明各线段所代表的含义。

- 28.测量某一机床的定位精度，得一组数据，如下表所示（单位 μm ），其中 \bar{x}_i 为各定位点的算术平均值， S_i 为各定位点的标准偏差，试求机床的定位精度。

i	1	2	3	4	5	6	7	8
\bar{x}_i	2.86	-0.56	-1.80	-2.78	-1.9	-0.28	-0.88	2.7
S_i	0.996	0.673	0.316	0.676	1.241	0.492	1.148	0.474