

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 上市公司 实力雄厚 品牌保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 权威师资阵容 强大教学团队 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 历次学员极高考通过率 辅导效果有保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 辅导紧跟命题 考点一网打尽 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 辅导名师亲自编写习题与模拟试题 直击考试精髓 | <input checked="" type="checkbox"/> 专家 24 小时在线答疑 疑难问题迎刃而解 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 资讯、辅导、资料、答疑 全程一站式服务 | <input checked="" type="checkbox"/> 随报随学 反复听课 足不出户尽享优质服务 |

开设班次：（请点击相应班次查看班次介绍）

基础班	串讲班	精品班	套餐班	实验班	习题班	高等数学预备班	英语零起点班
-----	-----	-----	-----	-----	-----	---------	--------

网校推荐课程：

思想道德修养与法律基础	马克思主义基本原理概论	大学语文	中国近现代史纲要
经济法概论（财经类）	英语（一）	英语（二）	线性代数（经管类）
高等数学（工专）	高等数学（一）	线性代数	政治经济学（财经类）
概率论与数理统计（经管类）	计算机应用基础	毛泽东思想、邓小平理论和“三个代表”重要思想概论	

[更多辅导专业及课程>>](#)

[课程试听>>](#)

[我要报名>>](#)

浙江省 2010 年 10 月高等教育自学考试 级进模与自动模试题 课程代码：01630

一、填空题(本大题共 6 小题，每空 1 分，共 15 分)

请在每小题的空格中填上正确答案。错填、不填均无分。

1. 冲压生产自动化系统可分为三个组成单元：_____、_____和_____。
2. 按冲压工序性质分，多工位级进模可以分为_____和_____。
3. 自动模的自动化装置有：_____、_____、_____等。
4. 冲压生产自动化按自动化范围分有自动模、_____与_____。
5. 载体可有下列形式：边料载体、原载体、_____、_____、_____。
6. 冲压加工自动化的方式有：_____法和_____法。

二、判断题（本大题共 15 小题，每小题 1 分，共 15 分）

判断下列各题，正确的在题后括号内打“√”，错的打“×”。

1. 用滚剪机滚切的条料，不宜用于多工位级进模冲压。（ ）
2. 一次加工送料装置是指原材料为单个毛坯或半成品的送料装置。（ ）
3. 多工位级进模不存在复合模的最小壁厚问题，因而保证了模具的强度。（ ）
4. 相对普通冲模来说，多工位级进模与自动模对冲床的运动精度要求更低。（ ）

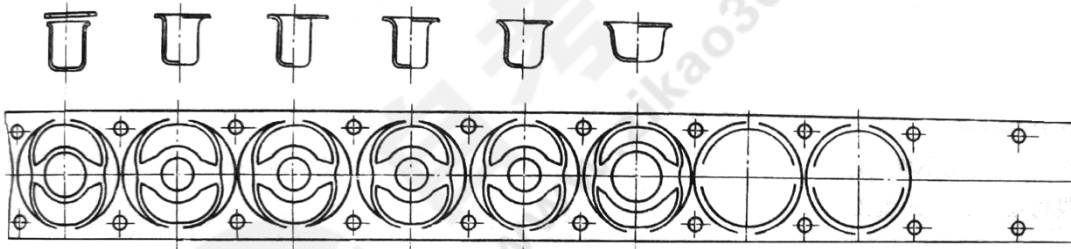
5. 多工位级进模结构简单, 适合产品试制或小批量生产。()
6. 辊式送料装置是广泛使用的一种送料装置, 主要用于条料和卷料的送料。()
7. 钩式送料装置送料时, 送料钩行程应大于送料步距。()
8. 搭边值大则送料时条料刚性好, 便于送料, 所以排样时搭边值愈大愈好。()
9. 侧向冲压时, 通常用复位弹簧就能保证斜楔及时、准确地复位。()
10. 实现冲压生产自动化可以通过采用自动压机、自动模等实现。()
11. 多工位级进模特别适合拉深直径大于 100mm 以上的零件。()
12. 自动模可以改善劳动条件, 但成本较高, 通用性较差。()
13. 夹刃式送料装置结构简单, 精度高, 一般用于料厚小于 0.5mm 的材料送料。()
14. 冲裁形状复杂的零件时, 常用分段切除多段式级进模。()
15. 自动模的动力都来自压机的曲轴或滑块。()

三、简答题(本大题共 5 小题, 每小题 4 分, 共 20 分)

1. 自动检测保护装置应用哪些方面?
2. 冲压自动化程度确定的依据是什么?
3. 自动模设计有哪些要求?
4. 什么叫连续加工法?
5. 简述采用多工位级进模的条件。

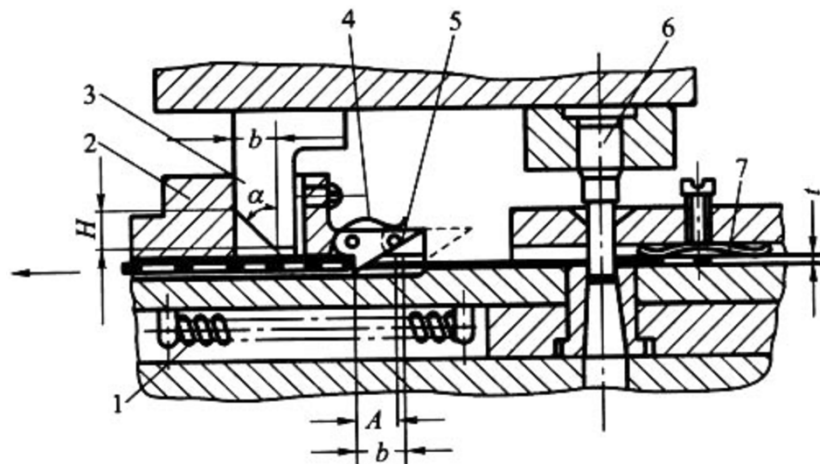
四、看图题(本大题共 3 小题, 每小题 10 分, 共 30 分)

1. 下图为一零件的排样图方案, 请写出各工位的冲压内容。



题四(1)图

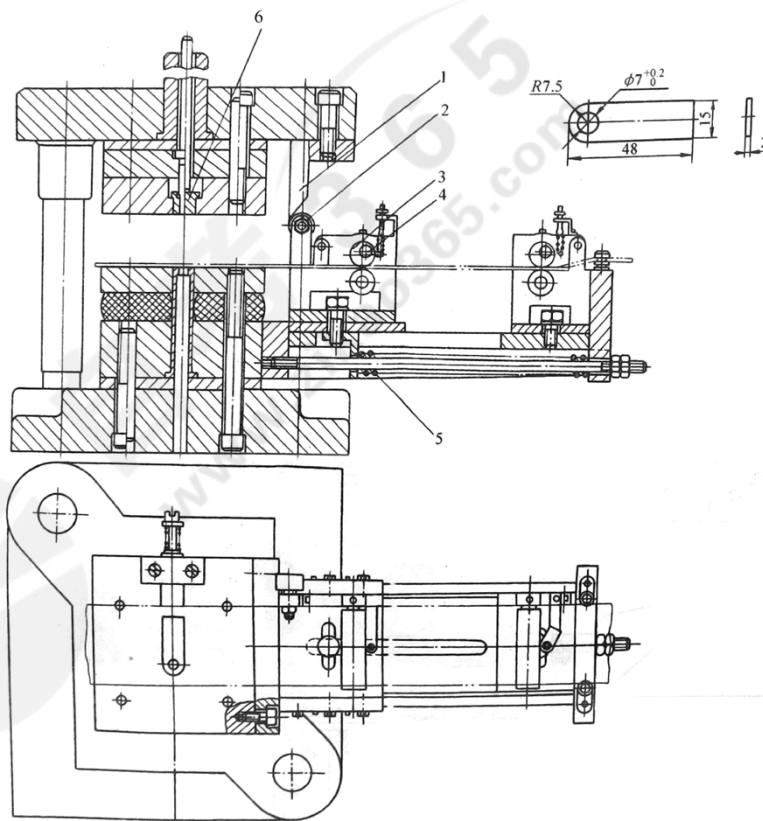
2. 如图所示装置, 请写出:
 - (1) 该装置的作用 (2 分);
 - (2) 该装置的工作原理 (8 分)。



1—复位弹簧；2—滑块；3—斜楔；4—簧片；5—送料钩；6—凸模；7—压料弹片

题四（2）图

3. 下图为偏心轮夹持自动送料冲模，试说明其工作原理。

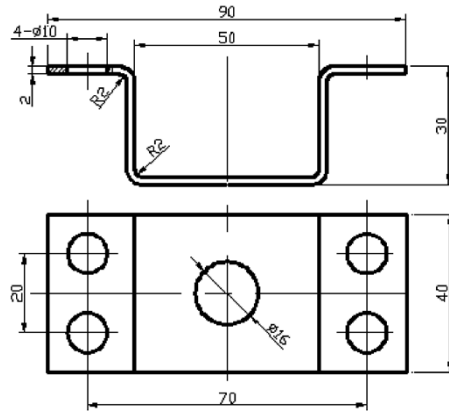


1—斜楔；2—滚轮；3—偏心轮；4—轴；5—复位弹簧；6—推件块

题四（3）图

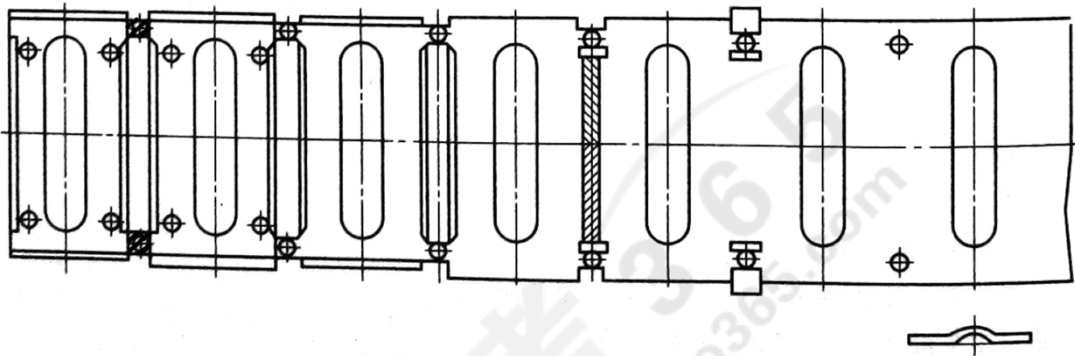
五、绘图题(本大题共 2 小题, 每小题 10 分, 共 20 分)

1. 画出下图所示制件的级进模排样图 (尺寸允许不标)。



题五 (1) 图

2. 根据排样图, 画出制件图 (制件图需有两个方向视图, 1:1 从图中量取尺寸绘制)。



题五 (2) 图