

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 上市公司 实力雄厚 品牌保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 权威师资阵容 强大教学团队 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 历次学员极高考通过率 辅导效果有保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 辅导紧跟命题 考点一网打尽 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 辅导名师亲自编写习题与模拟试题 直击考试精髓 | <input checked="" type="checkbox"/> 专家 24 小时在线答疑 疑难问题迎刃而解 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 资讯、辅导、资料、答疑 全程一站式服务 | <input checked="" type="checkbox"/> 随报随学 反复听课 足不出户尽享优质服务 |

开设班次：（请点击相应班次查看班次介绍）

基础班	串讲班	精品班	套餐班	实验班	习题班	高等数学预备班	英语零起点班
-----	-----	-----	-----	-----	-----	---------	--------

网校推荐课程：

思想道德修养与法律基础	马克思主义基本原理概论	大学语文	中国近现代史纲要
经济法概论（财经类）	英语（一）	英语（二）	线性代数（经管类）
高等数学（工专）	高等数学（一）	线性代数	政治经济学（财经类）
概率论与数理统计（经管类）	计算机应用基础	毛泽东思想、邓小平理论和“三个代表”重要思想概论	

[更多辅导专业及课程>>](#)

[课程试听>>](#)

[我要报名>>](#)

浙江省 2011 年 1 月高等教育自学考试 级进模与自动模试题 课程代码：01630

一、填空题(本大题共 6 小题，每空 1 分，共 15 分)

请在每小题的空格中填上正确答案。错填、不填均无分。

- 常用的传感器监测有_____监测和_____监测。
- 多工位级进模是_____、高效、_____的先进模具。
- 在普通压机上安装通用的_____装置、_____装置和_____装置是实现冲压加工自动化方法之一。
- 完成倒冲冲压主要由_____来实现，也可用_____和_____来实现。
- 实现冲压加工自动化，应根据_____、_____、应用自动化的经济性来确定。
- 冲压自动生产线按设备的布局方式可分为：_____、_____、_____。

二、判断题（本大题共 15 小题，每小题 1 分，共 15 分）

判断下列各题，正确的在题后括号内打“√”，错的打“×”。

- 当零件上要进行几个方向上的弯曲时，斜排有利弯曲。（ ）
- 中、小批量生产的大型覆盖件选用自动模较为合适。（ ）
- 多工位级进模的凸模通常采用压入式固定方式。（ ）
- 辊式送料装置是广泛使用的一种送料装置，主要用于单个毛坯或半成品的送料。（ ）
- 弯曲件都应先冲孔后弯曲。（ ）
- 方形、圆形等简单形状冲压零件常按分段切除多段式级进模设计。（ ）
- 多工位级进模的工位多，所以通常凹模采用整体式。（ ）

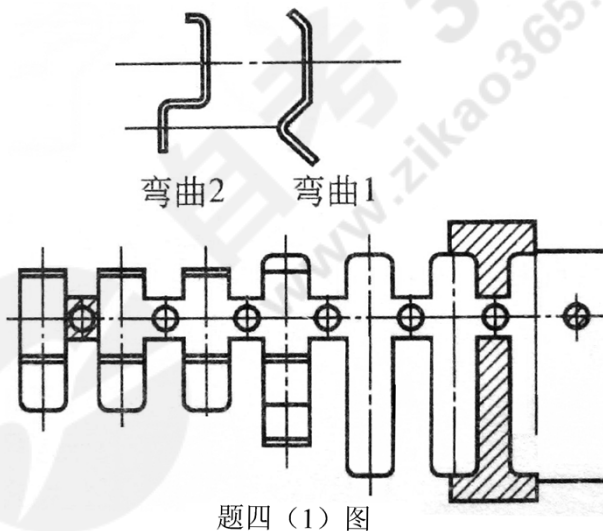
8. 钩式送料是用钩子拉着卷料的搭边进行送料, 因此搭边值要大于 1.5mm 的卷料才能使用。()
9. 高速冲压时, 凸轮驱动辊轴送料要比超越离合器驱动辊轴送料误差小得多。()
10. 多工位级进模的各工位之间距离不一定相等。()
11. 多工位级进模不适合高速冲床上进行自动化冲压。()
12. 并不是所有的冲压件都适宜采用多工位级进模。()
13. 自动模主要由自动送料装置、自动出件装置、动作控制机构三部分组成。()
14. 采用自动压机是实现冲压生产自动化方法之一。()
15. 多工位级进模可以完成冲裁、弯曲、拉深、成形等多道工序, 效率比复合模更高。()

三、简答题(本大题共 5 小题, 每小题 4 分, 共 20 分)

1. 斜楔安装有什么要求? 常用的安装形式有哪些?
2. 什么叫自动出件装置? 常用的自动出件装置有哪些形式?
3. 卸料装置有哪几种? 其在多工位级进模中有什么作用?
4. 实现冲压生产自动化可从哪几方面考虑?
5. 什么是附有一次送料机构的自动模?

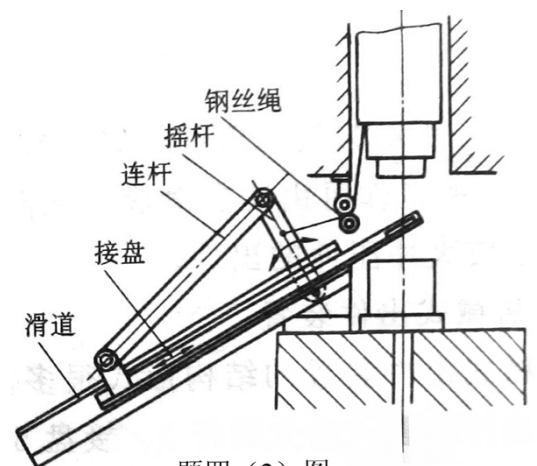
四、看图题(本大题共 3 小题, 每小题 10 分, 共 30 分)

1. 下图为一零件的排样图方案, 请写出各工位的冲压内容。

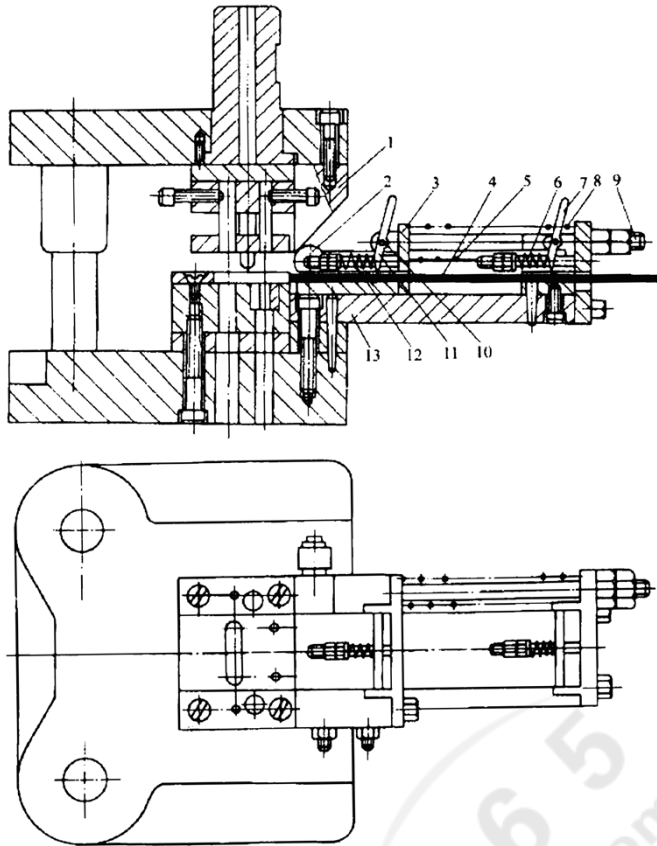


2. 如图所示装置, 请写出:

- (1) 该装置的作用 (2 分);
- (2) 该装置的工作原理 (8 分)。



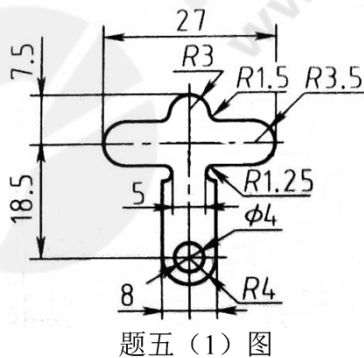
3. 下图为夹刃式自动送料冲模，试说明其工作原理。



- 1—斜楔；2—滚轮；3—送料夹座；4—一条料；5、6、12—弹簧；
 7、11—夹刃；8、10—圆柱销；9—螺栓；13—底板
 题四（3）图

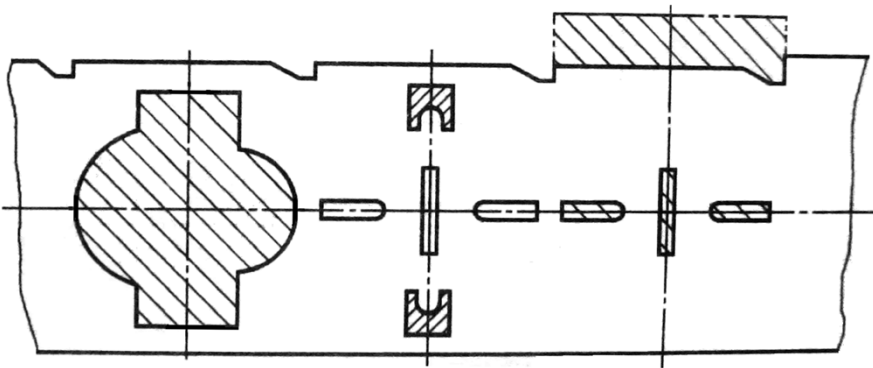
五、绘图题(本大题共 2 小题，每小题 10 分，共 20 分)

1. 画出下图所示零件的级进模排样图（尺寸允许不标）。



题五（1）图

2. 根据排样图，画出制件图（1：1 从图中量取尺寸绘制）。



题五 (2) 图

自考365
www.zikao365.com