

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 上市公司 实力雄厚 品牌保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 权威师资阵容 强大教学团队 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 历次学员极高考通过率 辅导效果有保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 辅导紧跟命题 考点一网打尽 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 辅导名师亲自编写习题与模拟试题 直击考试精髓 | <input checked="" type="checkbox"/> 专家 24 小时在线答疑 疑难问题迎刃而解 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 资讯、辅导、资料、答疑 全程一站式服务 | <input checked="" type="checkbox"/> 随报随学 反复听课 足不出户尽享优质服务 |

开设班次: (请点击相应班次查看班次介绍)

基础班	串讲班	精品班	套餐班	实验班	习题班	高等数学预备班	英语零起点班
-----	-----	-----	-----	-----	-----	---------	--------

网校推荐课程:

思想道德修养与法律基础	马克思主义基本原理概论	大学语文	中国近现代史纲要
经济法概论(财经类)	英语(一)	英语(二)	线性代数(经管类)
高等数学(工专)	高等数学(一)	线性代数	政治经济学(财经类)
概率论与数理统计(经管类)	计算机应用基础	毛泽东思想、邓小平理论和“三个代表”重要思想概论	

[更多辅导专业及课程>>](#)

[课程试听>>](#)

[我要报名>>](#)

浙江省 2011 年 1 月高等教育自学考试 机电产品质检技术试题 课程代码: 01612

一、填空题(本大题共 11 小题, 每空 1 分, 共 20 分)

请在每小题的空格中填上正确答案。错填、不填均无分。

1. 质量检验的方法通常可分为感官检验、_____和_____。
2. 拉伸试验可以测定材料的_____、_____、伸长率和截面收缩率四个具有代表性的参数。
3. 超声波探伤方法按原理可分为脉冲反射法、_____和_____。
4. 决定涂膜寿命的关键因素是_____。
5. 工具显微镜是应用_____原理对_____进行测量的仪器。
6. 湿热试验的等级是由_____、_____和周期决定的。
7. 测量表面粗糙度的方法主要有比较法、光切法、干涉法、_____和_____五种。
8. 检验机床主轴的回转精度时, 测量一次后要将检验棒拔出, 并转 180° 后插入进行再次检验的目的是为了_____。
9. 机床的定位误差主要来源于_____、_____、机械传动误差和结构系统误差。
10. 四冲程内燃机的一次工作循环包括_____、_____、燃烧—膨胀和排气四个过程。
11. 总体衡量内燃机经济性能的重要指标是_____和_____。

二、单项选择题(本大题共 5 小题, 每小题 2 分, 共 10 分)

在每小题列出的四个备选项中只有一个是符合题目要求的, 请将其代码填写在题后的括号内。错选、多选或未选均无分。

12. 用影像法在工具显微镜上测量轴径时, 应采用_____进行瞄准。()

- A.压线法
C.对线法
- B.间隙法
D.目视法
- 13.检验机床工作台面的平面度误差时,应在各个方向上进行检验,取各方向上误差的_____为测量值。()
- A.平均值
C.最小值
- B.最大值
D.最大最小值差的一半
- 14.衡量内燃机动力性能的一个重要指标是()
- A.转速
C.比油耗
- B.有效热效率
D.平均有效压力
- 15.铸件由于材料收缩率过大而造成的铸造缺欠属于()
- A.浇不足
C.气孔
- B.夹渣
D.缩松
- 16.划格试验主要是用于检验漆膜的()
- A.附着力
C.硬度
- B.柔韧性
D.耐磨性

三、多项选择题(本大题共 5 小题, 每小题 2 分, 共 10 分)

在每小题列出的五个备选项中至少有两个是符合题目要求的, 请将其代码填写在题后的括号内。错选、多选、少选或未选均无分。

- 17.机床主轴回转运动误差可分解为_____运动误差。()
- A.纯轴向
C.纯角度
E.复合偏摆
- B.纯径向
D.端面振摆
- 18.质量检验按检验人员可分为()
- A.自我检验
C.巡回检验
E.抽检
- B.专职检验
D.互相检验
- 19.机械产品的试验体系按其方法可分为()
- A.环境试验
C.型式试验
E.高低温试验
- B.合格试验
D.性能试验
- 20.机械产品质量包括()
- A.检验质量
C.质量体系运行质量
E.使用质量
- B.成品质量
D.过程质量

21. 工业产品外观质量的检验方法主要有()

- A. 标准样品组法
- B. 感官检验法
- C. 照片观察法
- D. 疵病放大法
- E. 消失距离法

四、简答题(本大题共 3 小题, 每小题 5 分, 共 15 分)

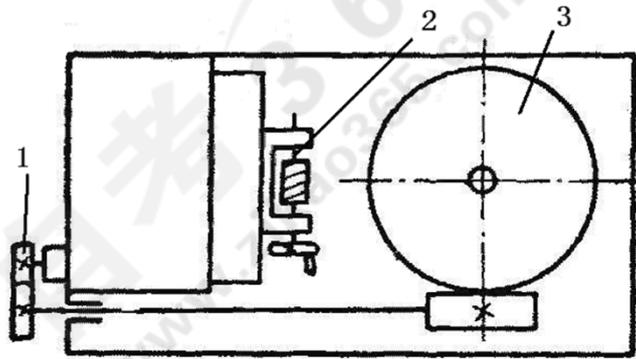
- 22. 简述机械产品质量评价的内容。
- 23. 简述长度计量器具的选用原则。
- 24. 简述电镀产品的质量检验项目及其检验方法。

五、名词解释(本大题共 3 小题, 每小题 5 分, 共 15 分)

- 25. 应力集中
- 26. 内燃机的速度特性
- 27. 分析或描述性检验

六、应用及计算题(本大题共 2 小题, 每小题 15 分, 共 30 分)

28. 请进行滚齿机工作台传动精度的检测方案设计(包括选用测量仪器、安装位置的确定), 并说明具体测量步骤。



题 28 图

1——机床传动系统; 2——机床主轴(滚刀轴); 3——滚齿机工作台

29. 使用 $\frac{0.02}{1000}$ 的水平仪放在 200mm 长的桥板上, 测量一条一米长的导轨, 测得数据如下, 试求导轨的直线度误差

(绘制各段升落差表格, 并绘出误差图形)。

水平仪位置(mm)	0~200	200~400	400~600	600~800	800~1000
读数值(格)	1.0	0.5	-1.5	1.0	0.5