

17.测量管理体系中的计量要求可表示为最大允许误差、允许不确定度、测量范围、稳定性、_____、环境条件和操作者技能要求。

18.在测量管理体系中，每个测量过程都应评价_____，并确保所有测量结果都能溯源到我国法定计量单位标准。

19.测量管理体系是为完成计量确认并持续控制_____所必须的一组相互关系或相互作用的要素。

20.企业应采用审核、监视或其他适用方法以确定测量管理体系的适宜性和_____。

三、名词解释（本大题共 5 小题，每小题 3 分，共 15 分）

1.测量不确定度

2.计量确认

3.法定单位

4.国家计量检定规程

5.实验室资质

四、简答题（本大题共 5 小题，每小题 5 分，共 25 分）

1.为什么说计量是国民经济的重要技术基础？

2.《计量法》的主要内容是什么？

3.进口计量器具的法制审查主要内容是什么？

4.依据 ISO/IEC17025 规定，实验室认可的管理要求有哪些？

5.计算测量工程能力指数 M_{cp} 值的目的是什么？

五、分析综合题（本大题共 2 小题，每小题 10 分，共 20 分）

1.对于检验尺寸为 $\varnothing 180+0.05\text{mm}$ 的外径，分别选用游标卡尺和外径千分尺进行测量，请计算两种计量器具的 M_{cp} 值；若要求达到 3 级计量合格水平，在正常情况下应选择哪种计量器具？

（注：对于游标卡尺， $U_1=\pm 20\mu\text{m}$ ；对于外径千分尺， $U_1=\pm 9\mu\text{m}$ ）

2.某企业按照 ISO10012 标准建立了测量管理体系。假如您是审核员，在某次审核过程中，您发现一个员工不小心把游标卡尺跌落在地上，然后捡起来继续使用。您如何从标准的角度对这把游标卡尺的适用性做出判断？