

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 上市公司 实力雄厚 品牌保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 权威师资阵容 强大教学团队 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 历次学员极高考通过率 辅导效果有保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 辅导紧跟命题 考点一网打尽 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 辅导名师亲自编写习题与模拟试题 直击考试精髓 | <input checked="" type="checkbox"/> 专家 24 小时在线答疑 疑难问题迎刃而解 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 资讯、辅导、资料、答疑 全程一站式服务 | <input checked="" type="checkbox"/> 随报随学 反复听课 足不出户尽享优质服务 |

开设班次：（请点击相应班次查看班次介绍）

基础班	串讲班	精品班	套餐班	实验班	习题班	高等数学预备班	英语零起点班
-----	-----	-----	-----	-----	-----	---------	--------

网校推荐课程：

思想道德修养与法律基础	马克思主义基本原理概论	大学语文	中国近现代史纲要
经济法概论（财经类）	英语（一）	英语（二）	线性代数（经管类）
高等数学（工专）	高等数学（一）	线性代数	政治经济学（财经类）
概率论与数理统计（经管类）	计算机应用基础	毛泽东思想、邓小平理论和“三个代表”重要思想概论	

[更多辅导专业及课程>>](#)

[课程试听>>](#)

[我要报名>>](#)

浙江省 2011 年 10 月高等教育自学考试 机械制造质量检验技术试题 课程代码：01954

一、填空题(本大题共 10 小题，每空 2 分，共 22 分)

请在每小题的空格中填上正确答案。错填、不填均无分。

- 机械产品的适用性一般包括产品的性能、_____、可靠性、安全性和经济性。
- 保证单位统一，量值准确的测量称为_____。
- 采用自动化检测的优点是：
 - ①_____；
 - ②提高检测精度；
 - ③降低费用。
- 企业管理中常用的质量指标可以分为两类，一类是反映_____的指标，另一类是反映_____的指标。
- 感官检验方法主要有分类法、评分法、_____、对偶对比法和三角比较法。
- 工序质量波动形式主要有正常波动和_____波动。
- $\bar{X}-R$ 控制图用于控制对象为_____等计量值的场合。
- 测量检验误差主要与标准器具误差、_____、测量方法误差和测量环境条件误差等因素有关。
- 质量管理发展过程大体分为_____、统计质量控制和全面质量管理三个阶段。
- 质量检验机构的设置主要有两种形式：_____和按产品分工的检验部门。

二、单项选择题(本大题共 6 小题, 每小题 3 分, 共 18 分)

在每小题列出的四个备选项中只有一个是符合题目要求的, 请将其代码填写在题后的括号内。错选、多选或未选均无分。

1. 在检验工作经济效果的评价中, 根据检验信息特性指标分类, 装配一次交检合格率是属于

()

- A. 表示产品综合质量的检验信息 B. 表示工作质量的检验信息
C. 表示检验自身工作质量的信息 D. 表示检验信息效能的指标

2. 下列符号中, _____ 是检验流程图中运输符号。()

- A. □ B. ◇
C. → D. ▽

3. 下列方法中哪个属于质量指标统计方法?()

- A. 损益平衡不合格率 B. 临界不合格率
C. 成品抽查合格率 D. 性能实验

4. 当工序能力指数符合 _____ 时, 则该工序能力充足。()

- A. $C_p \leq 0.67$ B. $1.67 \geq C_p > 1.33$
C. $C_p > 1.67$ D. $0.67 < C_p \leq 1$

5. 工序检验属于 _____ 分类的一种检验形式。()

- A. 按产品制造工艺流程 B. 按检验目的
C. 按检验性质 D. 按检验的内容

6. 由于标准不明确而引起的检验误差, 称为()

- A. 环境误差 B. 测量误差
C. 标准误差 D. 检验员误差

三、名词解释(本大题共 5 小题, 每小题 4 分, 共 20 分)

1. 控制图
2. 不良品
3. 感官检验
4. 合格判定数
5. 检验

四、简答题(本大题共 5 小题, 每小题 4 分, 共 20 分)

1. 简述检验计划的作用。
2. 检验设施一般包括哪些内容?
3. 采用损益平衡点法或临界不合格品率法进行计算的意义是什么?
4. 试举例说明在机械制造业中如何应用感官检验?
5. 检验场地设置的特殊要求有哪些?

五、应用题(本大题共 4 小题, 每小题 5 分, 共 20 分)

1. 设有不合格品率 $P=4\%$ 的零件一批, $\delta = 0$, 进行全数检验每个零件的检验费用 $b=3$ 元。任何一个不合格品流入下道工序都要造成损失 300 元。通过检验发现不合格品, 每件损失为 30 元, 试从经济性来考虑这批零件是否应进行检验?
2. 某批零件轴直径为 $\phi 55_{-0.045}^{-0.01}$ mm, 经随机抽样检验和计算, 得到样本分布中心与公差中心重合, $s=0.006$, 求工序能力指数 C_p 是多少?
3. 在各类控制图中, 试举一类控制图, 并说明其应用场合。
4. 试分析在工序质量的控制中为什么要用数理统计方法?