

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 上市公司 实力雄厚 品牌保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 权威师资阵容 强大教学团队 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 历次学员极高考通过率 辅导效果有保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 辅导紧跟命题 考点一网打尽 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 辅导名师亲自编写习题与模拟试题 直击考试精髓 | <input checked="" type="checkbox"/> 专家 24 小时在线答疑 疑难问题迎刃而解 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 资讯、辅导、资料、答疑 全程一站式服务 | <input checked="" type="checkbox"/> 随报随学 反复听课 足不出户尽享优质服务 |

开设班次：（请点击相应班次查看班次介绍）

基础班	串讲班	精品班	套餐班	实验班	习题班	高等数学预备班	英语零起点班
-----	-----	-----	-----	-----	-----	---------	--------

网校推荐课程：

思想道德修养与法律基础	马克思主义基本原理概论	大学语文	中国近现代史纲要
经济法概论（财经类）	英语（一）	英语（二）	线性代数（经管类）
高等数学（工专）	高等数学（一）	线性代数	政治经济学（财经类）
概率论与数理统计（经管类）	计算机应用基础	毛泽东思想、邓小平理论和“三个代表”重要思想概论	

[更多辅导专业及课程>>](#)

[课程试听>>](#)

[我要报名>>](#)

浙江省 2012 年 1 月高等教育自学考试 级进模与自动模试题 课程代码：01630

一、填空题(本大题共 8 小题，每空 1 分，共 15 分)

请在每小题的空格中填上正确答案。错填、不填均无分。

1. 制件上的外形或异形孔，常被分成多次冲切废料后形成，工位间的连接方式经常有_____、_____、_____三种方式。
2. 侧刃是定距定位元件，其长度等于_____，宽度_____。
3. 卸料板导向孔与凸模用_____配合，或取冲裁间隙的_____。
4. 制件料厚_____，外形尺寸_____时，不适合用级进模制造。
5. 当_____或_____时，采用配合加工方式制作凸、凹模。
6. 级进拉深的适合对象是_____的制件。
7. 当材料纹向与弯曲线方向_____时，压弯后的制件质量好而稳定。
8. _____和_____是造成级进模损坏的主要原因。

二、判断题（本大题共 15 小题，每小题 1 分，共 15 分）

判断下列各题，正确的在题后括号内打“√”，错的打“×”。

1. 侧向冲压结构中，滑块侧向冲压后，弹簧都能使其准确复位。（ ）
2. 大多数侧冲凸模与滑块做成整体。（ ）
3. 倒冲机构中，只要求杠杆有足够强度。（ ）
4. 导料板须经淬火处理，镶侧刃挡块时挡块不须经淬火处理。（ ）

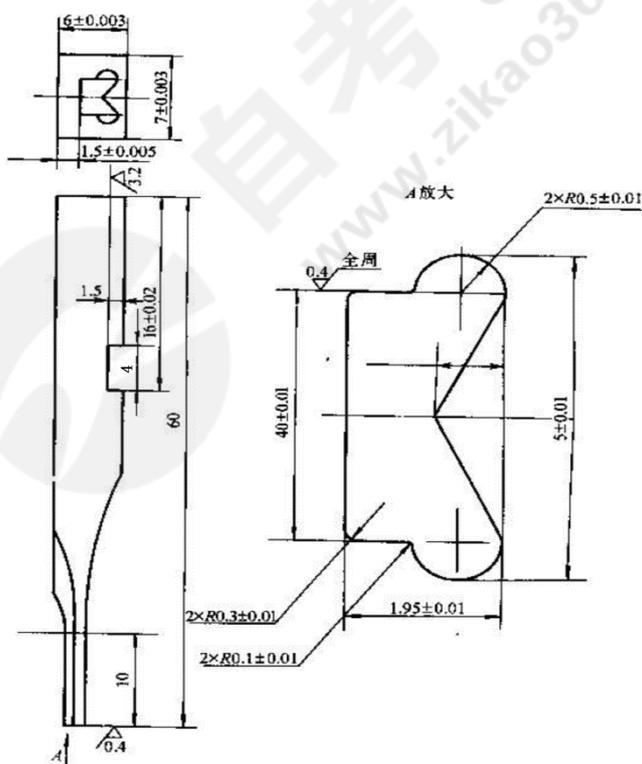
5. 槽型浮顶器对料的宽度公差和平面度要求很严。()
6. 凹模为斜刃口时应减小间隙值。()
7. 凸模每次刃磨时, 卸料螺钉也应磨去相同高度。()
8. 导正销露出卸料板底面越长, 其导正效果越好。()
9. 对于带孔的冲裁件, 要先冲孔后落料。()
10. 小间隙可保证制件质量, 大间隙可提高模具寿命。()
11. 级进模与自动模既适合大批生产又适合单件生产。()
12. 由于搭边值大则送料时条料刚性好, 便于送料, 故确定排样时搭边值愈大愈好。()
13. 在级进模中, 常用导正销作粗定位, 侧刃作为精定位。()
14. 钩式送料适用于料厚小于 0.5mm 搭边值大于 1.5mm 的卷料或条料。()
15. 多工位级进模中的凸模、凹模及导正销等零件, 为便于损坏后的快速更换, 一般采用压入固定。()

三、简答题(本大题共 5 小题, 每小题 4 分, 共 20 分)

1. 设置空工位的目的是什么?
2. 级进模的发展现状。
3. 冲裁凸模刃口尺寸、凹模刃口尺寸及制造公差的确。
4. 单工序模、复合模和级进模的区别。
5. 卸料板和凸模间如何进行润滑?

四、看图题(本大题共 2 小题, 每小题 10 分, 共 20 分)

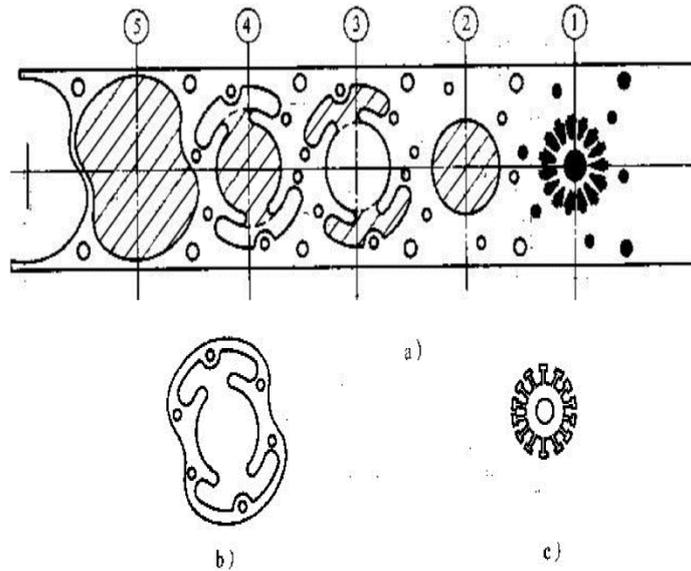
1. 请详细写出下图所示零件的制造工艺过程:



技术要求

1. 材料: W6Mo5Cr4V2
淬硬 62~64HRC
2. 其余表面粗糙度 $R_a 0.8$ 。
3. 各面相互平行, 垂直, 误差不超过 0.003

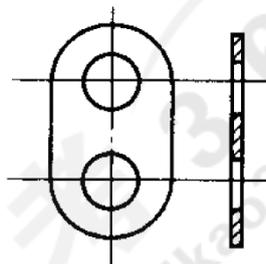
2. 下图是微型电动机定子片、转子片（硅钢带料，料厚 0.3mm）的排样图，请详细写出该排样的载体形式、定距定位方式、各工位的冲压内容。



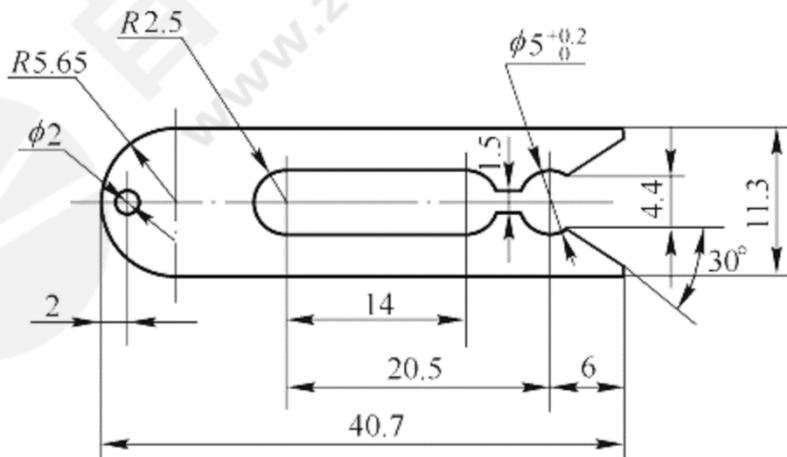
五、绘图题(本大题共 3 小题，每小题 10 分，共 30 分)

1. 画出下图所示零件的排样图。

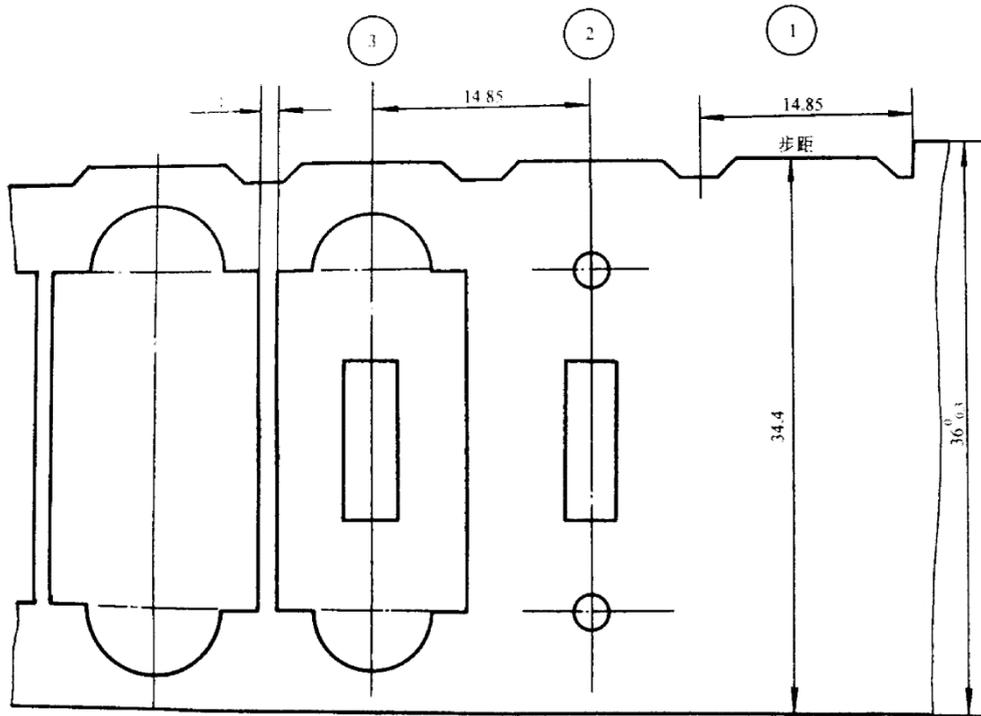
冲件图



2. 画出下图所示零件的排样图。



3. 根据排样图，画出制件图。



c)