

- C.99.9 D.129
- 6.容器进行焊缝耐水压试验, 水压应几倍于工作压力并保持一定的时间()
- A.1 B.1.5
C.2 D.2.5
- 7.直线度误差评定方法中, 符合最小条件的是()
- A.最小包容区域法 B.最小二乘法
C.两端连线法 D.最小包容区域法与最小二乘法
- 8.圆度误差评定时, 作包容实际轮廓的最大内切圆, 再以该圆圆心为圆心作实际轮廓的外接圆, 此两圆的半径差为圆度误差值, 称为()
- A.最小区域法 B.最小外接圆法
C.最大内切圆法 D.最大外接圆法
- 9.采用光切显微镜测量表面粗糙度时, 光需()
- A.垂直加工纹理方向 B.平行加工纹理方向
C.任意方向 D.45° 倾斜方向
- 10.形位公差中, 其中形状公差有几种, 位置公差有几种?()
- A.8、6 B.6、8
C.7、8 D.8、7
- 11.传动件存在多种独立误差, 既有制造误差又有装配误差, 根据概率原理, 设误差按正态分布, 则其总误差可以近似取()
- A.平均值 B.其中的最大值
C.其中的最小值 D.均方根值
- 12.对于正常人耳, 当声音的频率为 1000Hz 时, 刚刚能听到的声压为()
- A.0.0002 μ bar B.0.2~0.3 μ bar
C.2 μ bar D.200 μ bar
- 13.如两个声源中的一个噪声源声级超过另一个噪声级多少时, 则较弱的声源可以忽略不计()
- A.1dB B.5dB
C.10dB D.20dB
- 14.PHS 式烟度计其测量原理是基于()
- A.赛贝克效应 B.压电效应
C.光电效应 D.热效应
- 15.铸造时如果含磷量过高、浇注速度太快、材料收缩率较大、浇注温度过高, 会产生()
- A.气孔 B.过硬
C.缩孔 D.裂纹

二、多项选择题(本大题共 5 小题, 每小题 2 分, 共 10 分)

在每小题列出的五个备选项中至少有两个是符合题目要求的，请将其代码填写在题后的括号内。错选、多选、少选或未选均无分。

- 金属材料疲劳破坏断口由以下部分组成()
A.疲劳源
B.裂纹的萌生区
C.裂纹的稳定区
D.扩展区
E.疲劳断裂区
- 《感官分析方法总论》对不同检验方法评价员的最少数量作了规定，其中“A”与“非A”检验需要()
A.7个以上专家
B.20个以上优选评价员
C.22个以上高级评价员
D.25个以上中级评价员
E.30个以上初级评价员
- 莫尔条纹具有的特点()
A.物理量转化为电量
B.一一对应关系
C.放大作用
D.误差平均作用
E.一个条纹变多个条纹
- 下列备选项属于形状误差的是()
A.直线度误差
B.线轮廓度误差
C.圆柱度误差
D.位置度误差
E.平面度误差
- 爬行是影响进给精度的主要因素，为了提高进给精度，必须消除爬行现象，主要应采取措施是()
A.提高传动系统的刚度
B.减少运动部件的质量
C.减少静动摩擦力的差值
D.降低临界速度
E.增加振动系统的阻尼

三、判断题（本大题共 9 小题，每小题 1 分，共 9 分）

判断下列各题，正确的在题后括号内打“√”，错的打“×”。

- 冲击试样的形状，一般都做成圆柱形，在试样长度的正中开一个槽口。()
- 有轴向槽的轴受拉、压或弯曲时，通常不会产生应力集中。()
- 检测涂料流平性的方法是将涂料喷涂或刷涂于表面平整的马口铁上，观察涂漆表面达到均匀、光滑或刷痕消失所需的时间。()
- 对于较厚镀层，工件表面允许存在发暗或浅灰色的色彩不均匀区域。()
- 轴用通端量规的上偏差为轴的最大实体尺寸。()
- 主轴回转角度运动误差，对于镗孔来说表现为径向运动的一部分，影响加工精度。()
- 机械产品的型式试验主要用于新设计研制的产品，检验其性能及精度是否达到设计任务书的要求，一般为破坏性试验。()
- 机械电器产品的 A 类试验项目如果不合格，但 B 类试验项目合格，仍为合格。()

9. 内燃机在气缸内完成两个循环所得到的有用功称为指示功。()

四、名词解释 (本大题共 4 小题, 每小题 3 分, 共 12 分)

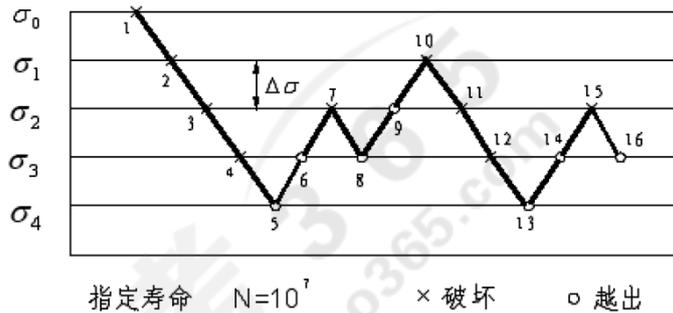
1. 二一三点检验
2. 机械产品质量
3. 重复定位精度
4. 微观不平度十点高度

五、简答题 (本大题共 4 小题, 共 23 分)

1. 质量特性的主要内容是什么? (8 分)
2. 我国机床精度标准中, 对机床工作台面平面度的测量是如何规定的? (5 分)
3. 简答机床运动部件的爬行对加工质量将产生哪些影响。(5 分)
4. 焊接时产生气孔的原因有哪些? (5 分)

六、计算题 (本大题共 3 小题, 共 16 分)

1. 如题 1 图所示, $\sigma_0=575.5\text{MPa}$, $\sigma_1=546.7\text{MPa}$, $\sigma_2=519.4\text{MPa}$, $\sigma_3=492.1\text{MPa}$, $\sigma_4=464.8\text{MPa}$, 求其疲劳极限 σ_{-1} 。(5 分)



题 1 图

2. 被测表面上各点坐标值如题 2 图所示, 按旋转变换法评定平面度误差。(5 分)

0	-3	6
-10	14	8
-5	4	10

题 2 图

3. 车间里被测机器停止工作时的噪声级为 93dB, 机器运转时的噪声级为 102dB, 求该机器的噪声级。已知级差表如下: (6 分)

合成噪声和背景										
噪声级差 $\Delta L/\text{dB}$	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

修正值 ΔL_p /dB	6.90	4.40	3.00	2.30	1.70	1.25	0.95	0.75	0.60	0.45
----------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

