

- A.分割法
C.草绘法
- 5.开模仿真定义移动时，首先必须定义()
A.边、轴
C.移动距离
- 6.机床类型决定了可用其创建的数控加工轨迹的类型，下列机床中能完成两轴车削到五轴铣削和孔加工的是()
A.车床 (Lathe)
C.车铣中心 (Mill/Turn)
- 7.适用于车削加工的选配文件为()
A.uncl01.pnn
C.seq01.tap
- 8.具有将刀位数据文件解释为特定加工机床能识别的信息功能的是()
A.CL 文件
C.后处理器
- 9.定义刀具参数时，若定义刀具角半径和侧角度为 0 时，刀具属于()
A.球刀
C.环形刀
- 10.NC 加工中，STEP-OVER 是一个必须指定为“-1”的参数，它表示()
A.切削层内刀具路径间的宽度
C.刀具往返运动和躲避孤岛
- B.聚合法
D.曲面法
- B.模具元件
D.移动方向
- B.铣床 (Mill)
D.线切割机床(WEDM)
- B.uncx01.pnn
D.uncw01.tap
- B.前处理器
D.NC 序列
- B.平底铣刀
D.鼓形刀
- B.刀具切削方向和 X 轴的夹角
D.粗加工切削层间的宽度

二、多项选择题(本大题共 5 小题，每小题 2 分，共 10 分)

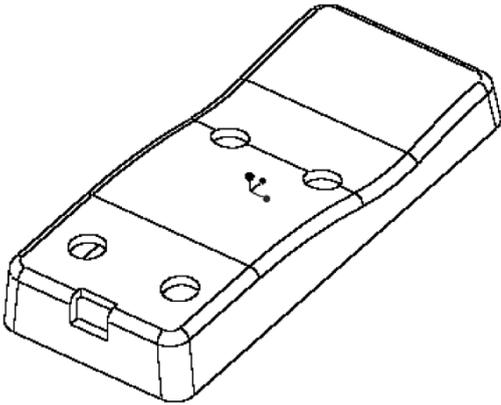
在每小题列出的五个备选项中至少有两个是符合题目要求的，请将其代码填写在题后的括号内。错选、多选、少选或未选均无分。

- 1.下列选项属于平面厚度检查法需要指定的条件有()
A.待测零件
C.起始点
E.最小厚度
- 2.Pro/E 软件进行投影面积分析方法比较简单，一般只需要指定()
A.被测图元
C.基准轴
E.基准平面
- B.最大厚度
D.参考平面
- B.坐标系
D.投影方向

4. 举例说明 Pro/NC 提供的数控加工方法（至少六种）。
5. 简述后处理器的作用。

五、分析题（本大题共 2 小题，每小题 10 分，共 20 分）

1. 请分析下图所示制件分型面创建步骤。



2. Pro/NC 有哪几种标准后处理器？分别表示什么含义？如何设置？