

绝密 ★ 考试结束前

浙江省 2012 年 10 月高等教育自学考试

## 机电产品质检技术试题

课程代码：01612

请考生按规定用笔将所有试题的答案涂、写在答题纸上。

### 选择题部分

注意事项：

1. 答题前，考生务必将自己的考试课程名称、姓名、准考证号用黑色字迹的签字笔或钢笔填写在答题纸规定的位置上。

2. 每小题选出答案后，用 2B 铅笔把答题纸上对应题目的答案标号涂黑。如需改动，用橡皮擦干净后，再选涂其他答案标号。不能答在试题卷上。

#### 一、单项选择题(本大题共 5 小题，每小题 2 分，共 10 分)

在每小题列出的四个备选项中只有一个是符合题目要求的。错选、多选或未选均无分。

1. 用影像法在工具显微镜上测量螺纹牙形半角时，应采用\_\_\_\_\_瞄准。

- A. 压线法  
B. 重合法  
C. 对线法  
D. 目视法

2. 工程上常用\_\_\_\_\_来反映应力集中的强度。

- A. 最大应力值  
B. 平均应力值  
C. 应力集中系数  
D. 应力变化频率

3. 电风扇在进行型式试验后，若易触及的外表面温升不高于 20℃。这样的试验属于

- A. 散热试验  
B. 非散热试验  
C. 高低温试验  
D. 环境试验

4. 据检验对象和人感受刺激方式不同，感官检验分为嗜好型和\_\_\_\_\_两类。

- A. 分析型  
B. 感受型  
C. 偏好型  
D. 感官型

5. 质量检验的方法可分为感官检验、\_\_\_\_\_和试验性使用检验三种。

- A. 比较检验  
B. 物理工检验  
C. 化学检验  
D. 器具检验

二、多项选择题(本大题共 5 小题, 每小题 2 分, 共 10 分)

在每小题列出的五个备选项中至少有两个是符合题目要求的。错选、多选、少选或未选均无分。

6.质量检验按检验地点可分为

- A.自我检验
- B.固定检验
- C.就地检验
- D.生产检验
- E.流动检验

7.机床的定位误差是主要包括

- A.测量系统误差
- B.控制系统误差
- C.机械传动系统误差
- D.结构系统误差
- E.运动误差

8.产品质量检验的作用有

- A.预防职能
- B.经济职能
- C.保证职能
- D.警示职能
- E.信息反馈职能

9.无损探伤试验主要有

- A.射线
- B.超声
- C.磁粉
- D.渗透
- E.涡流

10.量规按其用途可分为

- A.工作量规
- B.验收量规
- C.孔用量规
- D.校对量规
- E.轴用量规

非选择题部分

注意事项:

用黑色字迹的签字笔或钢笔将答案写在答题纸上, 不能答在试题卷上。

三、填空题(本大题共 11 小题, 每空 1 分, 共 20 分)

11.质量检验具有\_\_\_\_\_作用, 其最重要最本质的特点是\_\_\_\_\_。

- 12.材料试样在拉伸过程中要经历弹性变形、\_\_\_\_、\_\_\_\_和局部变形四个阶段。
- 13.布氏硬度表征的是\_\_\_\_和\_\_\_\_的比值。
- 14.机械产品中裂纹的检验方法有\_\_\_\_、\_\_\_\_和金相检验。
- 15.量规按其用途可分为\_\_\_\_、\_\_\_\_和校对量规三种。
- 16.机床的回转精度包括主轴回转中心线的\_\_\_\_和\_\_\_\_。
- 17.机械产品的试验体系按试验方法可分为\_\_\_\_和\_\_\_\_。
- 18.机床传动误差的来源有\_\_\_\_、\_\_\_\_和蜗轮蜗杆等传动件的制造和装配误差。
- 19.按最小条件评定形状误差时，其值用\_\_\_\_来表示。
- 20.产品是\_\_\_\_的结果。
- 21.超声波探伤方法按原理可分为\_\_\_\_、\_\_\_\_和共振法。

**四、名词解释（本大题共 3 小题，每小题 5 分，共 15 分）**

- 22.质量检验
- 23.圆周封闭原则
- 24.磁力探伤

**五、简答题（本大题共 3 小题，每小题 5 分，共 15 分）**

- 25.简述交变湿热试验的概念及其一般程序。
- 26.如何识别机床传动误差的来源？
- 27.简述镀层厚度检验的必要性及其检验方法？

**六、应用及计算题（本大题共 2 小题，每小题 15 分，共 30 分）**

- 28.请说明如何用工具显微镜测量螺纹的螺距，并绘制测量原理图。
- 29.一磨床导轨全长 2m，其平行度允差为：1m 长度上 0.02/1000；全长上为 0.03/1000。现用一精度为 0.02/1000 的水平仪进行跨步检验，检验桥板每 250mm 移动一步，测得数据记录于表中。请检验该导轨的平行度是否合格。

位置序号	1	2	3	4	5	6	7	8
距离/mm	0~	250~	500~	750~	1000~	1250~	1500~	1750~
	250	500	750	1000	1250	1500	1750	2000
水平仪读数 1/1000	0	-0.005	-0.015	0	0.005	0	0.005	0.02