

中国十大品牌教育集团 中国十佳网络教育机构

☑ 上市公司 实力雄厚 品牌保证

☑ 历次学员极高考试通过率 辅导效果有保证

☑ 辅导名师亲自编写习题与模拟试题 直击考试精髓

☑ 资讯、辅导、资料、答疑 全程一站式服务

☑ 权威师资阵容 强大教学团队

☑ 辅导紧跟命题 考点一网打尽

☑ 专家 24 小时在线答疑 疑难问题迎刃而解

☑ 随报随学 反复听课 足不出户尽享优质服务

开设班次: (请点击相应班次查看班次介绍)

	<u> </u>	<u> 串讲地</u>	<u>精品</u> 址	<u>套餐址</u>		<u>:</u> 址	<u> </u>	<u>局等数等</u>	<u>字顶备址</u>	<u> </u>	
	网校推荐课程:										
思想道德修养与法律基础		马克思主	马克思主义基本原理概论		大学语文		中国近现代史纲要				
经济法概论 (财经类)		英语 (-	英语 (一)		英语 (二)		线性代数 (经管类)				

 高等数学(工专)
 高等数学(一)
 线性代数
 政治经济学(财经类)

 概率论与数理统计(经管类)
 计算机应用基础
 毛泽东思想、邓小平理论和"三个代表"重要思想概论

百天/ 月开机应用垄删 二十八次 重文心。

更多辅导专业及课程>> 课程试听>> 我要报名>>

绝密 ★ 考试结束前

浙江省 2013 年 1 月高等教育自学考试

互换性与测量技术基础试题

课程代码: 10279

请考生按规定用笔将所有试题的答案涂、写在答题纸上。

选择题部分

注意事项:

- 1. 答题前,考生务必将自己的考试课程名称、姓名、准考证号用黑色字迹的签字笔或钢笔填写在答题纸规定的位置上。
- 2. 每小题选出答案后,用 2B 铅笔把答题纸上对应题目的答案标号涂黑。如需改动,用橡皮擦干净后,再选涂 其他答案标号。不能答在试题卷上。
- 一、单项选择题(本大题共12小题,每小题2分,共24分)

在每小题列出的四个备选项中只有一个是符合题目要求的,请将其选出并将"答题纸"的相应代码涂黑。错涂、 多涂或未涂均无分。

1. R5 数系的公比为 $5\sqrt{10} \approx 1.6$, 第逢 5 项, 数值增大倍数为

A. 2.5 倍 B.5 倍

C.10 倍 D.20 倍



2. 相互结合的孔、轴间有相对运动,它们的配合必须选用

A. 过盈配合

B.间隙配合

C.过渡配合

D.优先配合

3. Φ20f6、Φ20f7 和Φ20f8 三个公差带的

A. 上偏差相同而下偏差不相同

B.上下偏差都相同

C.上下偏差各不相同

D.上偏差不相同而下偏差相同

4. 在基孔制配合中,基本偏差代号为 a~h 的轴与基准孔组合的配合为

A. 过盈配合

B.间隙配合

C.过渡配合

D.间隙配合或过渡配合

5. 若某轴对于基准轴线的径向全跳动误差为 0.08mm,则该轴对于此基准轴线的同轴度误差为

A. 0mm

B.≤0.08mm

C.≤0.08mm 或≥0.08mm

D.≥0.08mm

6. 形位公差带是用来限制被测实际要素变动的区域,它具有的特征要素是

A. 形状与大小

B.大小与方向

C.位置与方向

D.形状、大小和位置

- 7. 包容要求具有的基本要求是
- A. 实际要素的体外作用尺寸不得超出最大实体尺寸
- B.局部实际尺寸不得超出最小实体尺寸
- C.A 和 B
- D.实际尺寸在最大实体尺寸和最小实体尺寸之间变化
- 8. 光滑极限量规的制造公差 T 和位置要素 Z 与被测工件的哪些因素有关?

A. 基本偏差

B.公差等级

C.公差等级和基本尺寸

D.基本尺寸

9. 测量与被测几何量有一定函数关系的几何量,然后通过函数关系,求出该被测几何量的数值的方法,称为

A. 相对测量法

B.被动测量法

C.综合测量法

D.间接测量法

10. 对普通螺纹联接的主要要求是

A. 可旋合性

B.传动准确性

C.密封性

D.可旋合性和联接可靠性

11. 下列配合零件应选用基孔制的有

A. 滚动轴承外圈与外壳孔

B.同一轴与多孔相配, 且有不同的配合性质

C.滚动轴承内圈与轴

D.轴为冷拉圆钢,不需加工

12. 圆锥配合比圆柱配合有下列优点



A. 对中性和密封性好

C.强度高

B.配合表面粗糙度要求低

D.容易拆卸

非选择题部分

注意事项:

用黑色字迹的签字笔或钢笔将答案写在答题纸上,不能答在试题卷上。

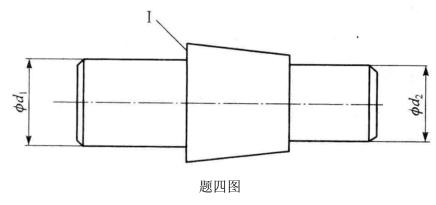
=,	填空题(本大题共 10 小题, 每空 1 分, 共 20 分)					
13.	公差是允许几何参数的,而误差是实际零件的几何参数与理想的。					
14.	为了减少工程使用中的麻烦,国家标准对孔与轴的公差选择加以限制,推出了优先、和和					
等亿	之差带。					
15.	轴的(填代号)基本偏差,上偏差为0;(填代号)上下偏差都可看作基本偏差,分					
别为	与+IT/2 和─IT/2。					
16.	某轴标记为 $\Phi 20^0_{-0.03}$,它遵守的公差原则,当轴的尺寸为 $\Phi 19.97$ mm 时,允许的最大直线度误差为					
	mm。					
17.	在图样上标出的基准通常分为三种:、和基准体系。					
	量块按"级"使用时,以量块的为工作尺寸,按"等"使用时,以量块为工作尺寸。					
19.	表示的加工方法获得的表面, 表示方法获得的表面。					
20.	平键联接的主要配合尺寸是指,配合制度采用。					
21.	大批量生产的内圆锥锥度检验常用,方法是在量具的基准端部刻有两条线,若被测圆锥的基面端位					
于量	量具的两刻线,则表示圆锥合格。					
22.	齿轮误差检验组组合方案的选择主要考虑、生产批量和。					
三、	简答题(本大题共5小题,每小题4分,共20分)					
23.	一个孔的直径要求为Φ40±0.05mm,那么孔的合格尺寸的条件是什么?					
24.	光滑极限量规按其用途可分为哪三类?它们的用途分别是什么?					
25.	零部件加工表面的几何形状误差按尺寸大小通常可分为哪三类?并解释之。					
26.	滚动轴承内圈与轴的配合,与一般圆柱基准制的配合有何区别?					
27.	说明下列标注的含义:					
	副 8—7—7 $\left(\frac{0.210}{0.365}\right)$ GB/T10095.2—2001					

四、公差标注题(本大题共10分)



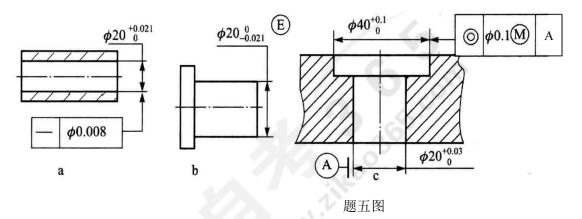
28.将下列形位公差要求标注在零件图上(在"答题纸"上抄画零件图并标注)。

- (1) 圆锥面的圆度公差为 0.01mm, 圆锥素线直线度公差为 0.02mm;
- (2) 圆锥轴线对 Φd_1 和 Φd_2 两圆柱面公共轴线的同轴度为 0.05mm;
- (3) 端面 I 对 Φd_1 和 Φd_2 两圆柱面公共轴线的端面圆跳动公差为 0.03mm;
- (4) $\Phi d_1 \, \pi \Phi d_2 \, \text{圆柱面的圆柱度公差分别为 0.008mm} \, \pi \, 0.006mm$ 。



五、解释题(本大题 10 分)

29.根据下图的标注填表格 (在"答题纸"上列表作答)。



题五表

图号	采用的公差原则(要求)	边界及边界尺寸	给定的形位公差	可能允许的最大
图 与		/mm	/mm	形位误差值/mm
a				
ь				
С				

六、计算题(本大题16分)

30.查表确定下列各配合的孔和轴的极限偏差、配合间隙或过盈、配合公差,绘出其尺寸公差带图。

(1) Φ20 <u>H7/g6</u>	$(2) \Phi 30 N8/h7$		
基本尺寸/mm	标准公差/µm	基本偏差/µm	



全天 24 小时服务咨询电话 010-82335555 免费热线 4008135555

	IT6	IT7	IT8	g	N
18~30	13	21	27	— 7	—12+ Δ
30~50	16	25	33	-9	—15+∆

注:表中 Δ =IT_n-IT_{n-1}

