

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 上市公司 实力雄厚 品牌保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 权威师资阵容 强大教学团队 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 历次学员极高考通过率 辅导效果有保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 辅导紧跟命题 考点一网打尽 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 辅导名师亲自编写习题与模拟试题 直击考试精髓 | <input checked="" type="checkbox"/> 专家 24 小时在线答疑 疑难问题迎刃而解 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 资讯、辅导、资料、答疑 全程一站式服务 | <input checked="" type="checkbox"/> 随报随学 反复听课 足不出户尽享优质服务 |

开设班次：（请点击相应班次查看班次介绍）

基础班	串讲班	精品班	套餐班	实验班	习题班	高等数学预备班	英语零起点班
-----	-----	-----	-----	-----	-----	---------	--------

网校推荐课程：

思想道德修养与法律基础	马克思主义基本原理概论	大学语文	中国近现代史纲要
经济法概论（财经类）	英语（一）	英语（二）	线性代数（经管类）
高等数学（工专）	高等数学（一）	线性代数	政治经济学（财经类）
概率论与数理统计（经管类）	计算机应用基础	毛泽东思想、邓小平理论和“三个代表”重要思想概论	

[更多辅导专业及课程>>](#)[课程试听>>](#)[我要报名>>](#)

绝密 ★ 考试结束前

浙江省 2013 年 10 月高等教育自学考试

级进模与自动模试题

课程代码：01630

请考生按规定用笔将所有试题的答案涂、写在答题纸上。

选择题部分

注意事项：

1. 答题前，考生务必将自己的考试课程名称、姓名、准考证号用黑色字迹的签字笔或钢笔填写在答题纸规定的位置上。
2. 每小题选出答案后，用 2B 铅笔把答题纸上对应题目的答案标号涂黑。如需改动，用橡皮擦干净后，再选涂其他答案标号。不能答在试题卷上。

一、判断题（本大题共 15 小题，每小题 1 分，共 15 分）

判断下列各题，在答题纸相应位置正确的涂“A”，错误的涂“B”。

1. 形状很复杂冲压件，通常要用二副或以上多工位级进模来完成冲压。
2. 相对普通冲模来说，多工位级进模的模具寿命更长。
3. 自动压力机是实现冲压加工自动化方法之一。
4. 夹滚式自动送料机构的夹持器采用两个滚柱直接夹材料，这种夹料方式较好。
5. 有些自动模的自动送料部分与冲压部分难于分开。
6. 对中小批量生产冲压零件采用自动模比较经济。

7. 复杂形状冲裁件，常采用多段切除，以便于凸、凹模加工。
8. 辊轴式送料自动模属于附有一次送料机构的自动冲模。
9. 钩式送料装置适用厚度小于 0.5mm 以下材料送料。
10. 搭边值小，材料利用率高，所以排样时搭边值应愈小愈好。
11. 固定卸料板结构简单，卸料力大，但不适合薄料卸料。
12. 使用冲压生产自动化的程度主要由冲压零件形状决定。
13. 采用连续加工自动化方式时，产品和原材料的分离应在最后工序进行。
14. 弯曲时，毛刺面应在弯曲件的外侧。
15. 设计级进模时，工位数越多越好，这样可以减少累积误差，提高冲压件质量。

非选择题部分

注意事项：

用黑色字迹的签字笔或钢笔将答案写在答题纸上，不能答在试题卷上。

二、填空题(本大题共 6 小题，每空 1 分，共 15 分)

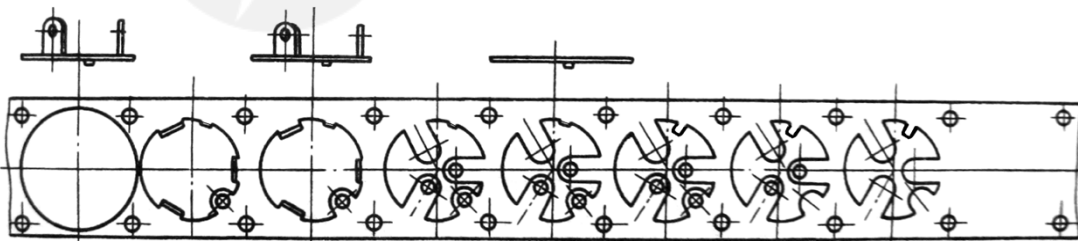
16. 辊式送料装置是广泛应用的一种送料装置，主要用于_____和_____送料。
17. 机械手由_____、_____、_____和机座等组成。
18. 自动模是冲压生产自动化最_____也是最_____的单元。
19. 采用分断切除多段式级进模时，常用的连接方式有_____、_____和_____三种方式。
20. 按送料、出件的动力来源不同，自动模可分为：_____提供动力；_____提供动力；_____提供动力。
21. 多工位级进模能连续完成冲裁、_____、_____等工艺。

三、简答题(本大题共 5 小题，每小题 4 分，共 20 分)

22. 简述多工位级进模拉深时条料上切槽或切口的目的。
23. 什么叫传送加工法？
24. 多工位级进模有哪些特点？
25. 什么是自动模？
26. 为什么多工位级进模须设置监测装置？

四、看图题(本大题共 3 小题，每小题 10 分，共 30 分)

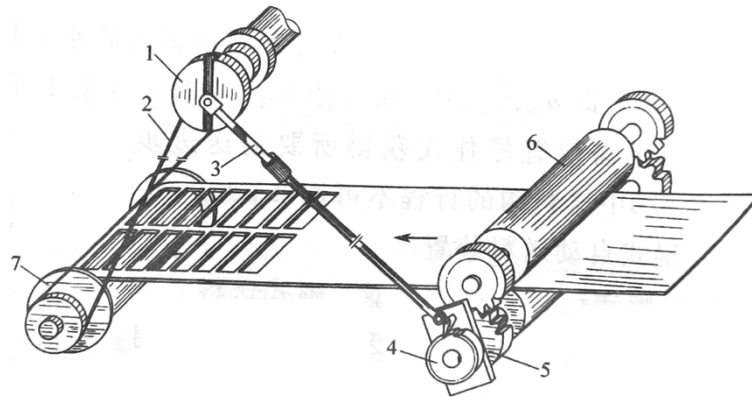
27. 下图为一零件的排样图方案，请写出各工位的冲压内容。



题 27 图

28. 如图所示装置，请写出：

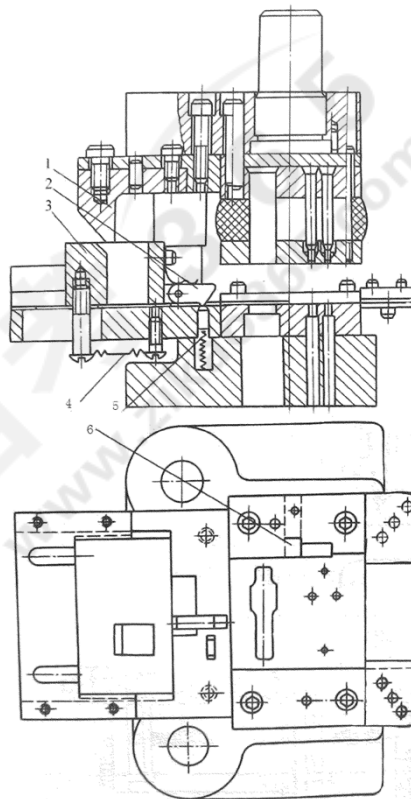
- (1) 该装置的作用（2分）；
- (2) 该装置的工作原理（8分）。



1—偏心盘；2—带；3—拉杆；4—棘轮；5—下辊轴；6—上辊轴；7—卷筒

题 28 图

29. 下图为钩式自动送料冲模，试说明其工作原理。

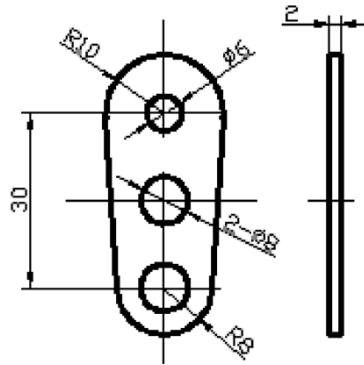


1—斜楔；2—送料钩；3—滑块；4—弹簧；5—弹压挡料销；6—侧刃挡板

题 29 图

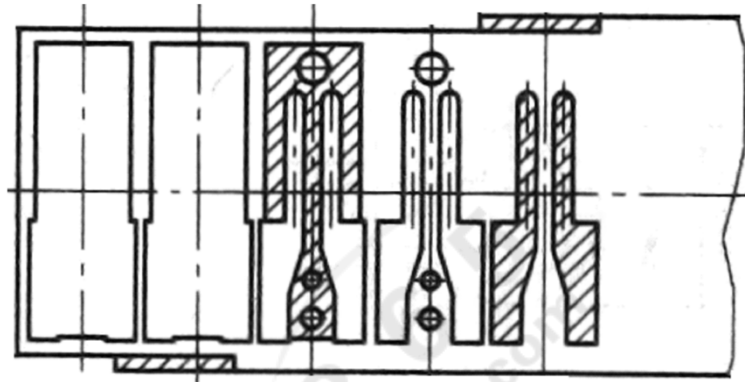
五、绘图题(本大题共 2 小题，每小题 10 分，共 20 分)

30. 画出下图所示零件的级进模排样图（尺寸允许不标）。



题 30 图

31. 根据排样图，画出制件图（1:1 从图中量取尺寸绘制）。



题 31 图