

- |  |   |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 上市公司 实力雄厚 品牌保证         | <input checked="" type="checkbox"/> 权威师资阵容 强大教学团队         |
| <input checked="" type="checkbox"/> 历次学员极高考通过率 辅导效果有保证     | <input checked="" type="checkbox"/> 辅导紧跟命题 考点一网打尽         |
| <input checked="" type="checkbox"/> 辅导名师亲自编写习题与模拟试题 直击考试精髓 | <input checked="" type="checkbox"/> 专家 24 小时在线答疑 疑难问题迎刃而解 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 资讯、辅导、资料、答疑 全程一站式服务    | <input checked="" type="checkbox"/> 随报随学 反复听课 足不出户尽享优质服务  |

开设班次：（请点击相应班次查看班次介绍）

基础班	串讲班	精品班	套餐	实验班	高等数学预备班	英语零起点班
-----	-----	-----	----	-----	---------	--------

网校推荐课程：

思想道德修养与法律基础	马克思主义基本原理概论	大学语文	中国近现代史纲要
经济法概论（财经类）	英语（一）	英语（二）	线性代数（经管类）
高等数学（工专）	高等数学（一）	护理学导论	政治经济学（财经类）
概率论与数理统计（经管类）	计算机应用基础	毛泽东思想、邓小平理论和“三个代表”重要思想概论	

[更多辅导专业及课程>>](#)

[课程试听>>](#)

[我要报名>>](#)

绝密 ★ 考试结束前

## 浙江省 2014 年 4 月高等教育自学考试 机电产品质检技术试题

课程代码：01612

请考生按规定用笔将所有试题的答案涂、写在答题纸上。

### 选择题部分

注意事项：

- 答题前，考生务必将自己的考试课程名称、姓名、准考证号用黑色字迹的签字笔或钢笔填写在答题纸规定的位置上。
- 每小题选出答案后，用 2B 铅笔把答题纸上对应题目的答案标号涂黑。如需改动，用橡皮擦干净后，再选涂其他答案标号。不能答在试题卷上。

#### 一、单项选择题(本大题共 15 小题，每小题 2 分，共 30 分)

在每小题列出的四个备选项中只有一个是符合题目要求的，请将其选出并将“答题纸”的相应代码涂黑。错涂、多涂或未涂均无分。

1. 拉伸试验短试样，圆形和矩形试样标距  $l_0$  与横截面之间的关系为

A.  $l_0=10d$ 、 $l_0=11.3\sqrt{A_0}$                       B.  $l_0=5d$ 、 $l_0=5.65\sqrt{A_0}$

C.  $l_0=11.3\sqrt{A_0}$ 、 $l_0=10d$

D.  $l_0=5.65\sqrt{A_0}$ 、 $l_0=5d$

2.由美国人 S.P.Rockwell 和 H.M.Rockwell 于 1919 年提出的硬度试验法称为

- A.布氏硬度试验法  
B.维氏硬度试验法  
C.洛氏硬度试验法  
D.显微维氏硬度试验法

3.有一洛氏硬度试验，采用 B 标尺组合，测得压痕深度变化量  $e$  为 0.065mm，则硬度 HRB 为

- A.67.5  
B.97.5  
C.99.9  
D.129

4.对于一般的碳钢材料，如果在某种对称交变应力下，经过\_\_\_\_\_次循环不发生疲劳断裂，即认为不再断裂，此时的最大应力值称为疲劳极限。

- A. $10^5$   
B. $10^6$   
C. $10^7$   
D. $10^8$

5.导致疲劳裂纹产生的应力循环次数占整个疲劳循环次数的

- A.5%~10%  
B.10%~15%  
C.15%~20%  
D.20%~30%

6.利用冲模使材料产生分离或变形的加工方法，称为

- A.锻造  
B.冲压  
C.铸造  
D.焊接

7.液态涂料涂装性能检验，下列备选项中错误的是

- A.遮盖力  
B.涂刷性  
C.耐热性  
D.流平性

8.孔的验收极限计算，下列备选项中正确的是

- A.上验收极限=最小实体尺寸-安全预度  
B.上验收极限=最小实体尺寸+安全预度  
C.上验收极限=最大实体尺寸-安全预度  
D.上验收极限=最大实体尺寸+安全预度

9.孔用量规的设计，下列备选答案错误的是

- A.通规上偏差= $EI+Z+\frac{T}{2}$   
B.通规下偏差= $EI-Z-\frac{T}{2}$   
C.止规上偏差= $ES$   
D.止规下偏差= $ES-T$

10.圆柱齿轮的误差项目  $\Delta F_p$  表示的是

- A.切向综合误差  
B.齿距累积误差  
C.公法线长度变动  
D.齿圈径向跳动

11.车床的敏感方向是

- A.C 方向  
B.Z 方向  
C.Y 方向  
D.X 方向

12.人们正常说话时的声压约为

- A.0.0002 $\mu$  bar                      B.0.2~0.3 $\mu$  bar  
C.2 $\mu$  bar                              D.200 $\mu$  bar

13.为了测量准确，测量时应避免本底噪声对测量结果的影响，若测得机床噪声（包括本底噪声在内）与本底噪声相差\_\_\_\_\_时，测量无效。

- A.小于 3dB                            B.3dB~10dB  
C.10dB                                 D.12dB

14.将两个分别贴在相同材料、相同温度下的同批应变片，连接在电桥的相邻臂上，这时

- A.温度变化加倍输出                B.温度的因数有所抑制  
C.温度得不到补偿                  D.温度得到补偿

15.下列备选项属于形状误差的是

- A.直线度误差                         B.平行度误差  
C.倾斜度误差                         D.位置度误差

二、多项选择题(本大题共 6 小题，每小题 2 分，共 12 分)

在每小题列出的五个备选项中至少有两个是符合题目要求的，请将其选出并将“答题纸”的相应代码涂黑。错涂、多涂、少涂或未涂均无分。

16.冲击性能试验时，需在试样长度正中开一个 V 形缺口，这缺口一般应

- A.锯加工                                B.铰加工  
C.铣削                                  D.磨削  
E.刨削

17.铸件产生缩孔的原因有

- A.开箱时间过早                      B.浇注温度过高  
C.材料收缩率较大                    D.浇注速度太快  
E.含磷量偏高

18.焊接宏观裂纹产生的原因有

- A.焊接材料质量不好                B.焊缝内拉应力太大  
C.焊件结构不合理                  D.焊缝布局不当  
E.收弧时速度太快

19.根据检验对象和人感受刺激的方式不同，感官检验有

- A.口碑型                                B.嗜好型  
C.作图型                                D.计算型  
E.分析型

20.光滑极限量规按用途可分为

- A.工作量规
- B.非工作量规
- C.验收量规
- D.校对量规
- E.检验量规

21.传统的表面粗糙度测量方法，下列备选项正确的是

- A.比较法
- B.光切法
- C.干涉法
- D.触针法
- E.印模法

三、判断题（本大题共 10 小题，每小题 1 分，共 10 分）

判断下列各题，在答题纸相应位置正确的涂“A”，错误的涂“B”。

- 22.硬件、软件、流程性材料、服务中，其中服务不属于产品。
- 23. 铸铁材料在拉伸试验时，有明显的弹性变形、屈服、强化、局部变形四个阶段。
- 24.工程中应用应力集中系数来反映应力集中程度，应力集中系数是一个大于 1 的系数。
- 25.预应力钢筋混凝土构件，利用其混凝土部分预先承受钢筋收缩而产生的预压应力，提高构件的承载能力。
- 26.茶叶的感官评审对工作环境没有大的要求。
- 27.将样品先放入温度为室温的试验箱中，然后将箱内温度逐渐升到或降至试验所规定温度的试验，称为温度渐变试验。
- 28.为了充分发挥计量器具的潜力，同时考虑经济性，标准规定，计量器具不确定度允许值等于 0.9 倍安全预度。
- 29.根据极限尺寸判断原则，用于控制工件实际尺寸的是通端量规，它的测量面应为点状。
- 30.机床导轨在全长上有直线度规定外，还对导轨在局部长度上有误差要求。
- 31.产品正式生产后，结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时需进行型式试验。

### 非选择题部分

注意事项：

用黑色字迹的签字笔或钢笔将答案写在答题纸上，不能答在试题卷上。

四、名词解释（本大题共 3 小题，每小题 3 分，共 9 分）

- 32.质量检验
- 33.机床的定位精度
- 34.二—三点检验

五、简答题（本大题共 4 小题，共 20 分）

- 35.我国技术标准分哪几级？各标准之间的关系如何？（7 分）

36. 感官检验主要包括哪些特点? (4 分)

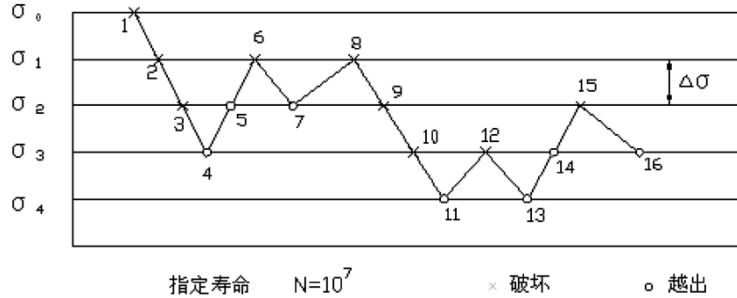
37. 按照国家表面粗糙度测量标准要求, 一个标准表面粗糙度测量仪器, 应能给出哪六项表面粗糙度参数值? (5 分)

38. 运动部件低速时产生爬行现象, 主要取决的因素有哪些? (4 分)

六、计算题 (本大题共 3 小题, 共 19 分)

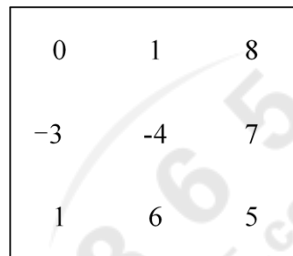
39. 如题 39 图所示,  $\sigma_0=575.5\text{MPa}$ ,  $\sigma_1=546.7\text{MPa}$ ,  $\sigma_2=519.4\text{MPa}$ ,  $\sigma_3=492.1\text{MPa}$ ,

$\sigma_4=464.8\text{MPa}$ , 求其疲劳极限  $\sigma_{-1}$ 。(6 分)



题 39 图

40. 被测表面上各点坐标值如题 40 图所示, 按旋转变换法评定平面度误差。(5 分)



题 40 图

41. 车间里有两台被测机器, 全停止工作时的噪声级为 82dB, 第一台机器运转时的噪声级为 85dB, 全开后的噪声级为 88dB, 求机器 1、2 的噪声级。已知级差表如下: (8 分)

合成噪声和背景 噪声级差 $\Delta L/\text{dB}$	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
修正值 $\Delta L_p/\text{dB}$	6.90	4.40	3.00	2.30	1.70	1.25	0.95	0.75	0.60	0.45