

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 上市公司 实力雄厚 品牌保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 权威师资阵容 强大教学团队 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 历次学员极高考通过率 辅导效果有保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 辅导紧跟命题 考点一网打尽 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 辅导名师亲自编写习题与模拟试题 直击考试精髓 | <input checked="" type="checkbox"/> 专家 24 小时在线答疑 疑难问题迎刃而解 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 资讯、辅导、资料、答疑 全程一站式服务 | <input checked="" type="checkbox"/> 随报随学 反复听课 足不出户尽享优质服务 |

开设班次：（请点击相应班次查看班次介绍）

基础班	串讲班	精品班	套餐	实验班	高等数学预备班	英语零起点班
-----	-----	-----	----	-----	---------	--------

网校推荐课程：

思想道德修养与法律基础	马克思主义基本原理概论	大学语文	中国近现代史纲要
经济法概论（财经类）	英语（一）	英语（二）	线性代数（经管类）
高等数学（工专）	高等数学（一）	护理学导论	政治经济学（财经类）
概率论与数理统计（经管类）	计算机应用基础	毛泽东思想、邓小平理论和“三个代表”重要思想概论	

[更多辅导专业及课程>>](#)[课程试听>>](#)[我要报名>>](#)

绝密 ★ 考试结束前

浙江省 2014 年 4 月高等教育自学考试 模具软件（Pro/E）试题

课程代码：01626

请考生按规定用笔将所有试题的答案涂、写在答题纸上。

选择题部分

注意事项：

- 答题前，考生务必将自己的考试课程名称、姓名、准考证号用黑色字迹的签字笔或钢笔填写在答题纸规定的位置上。
- 每小题选出答案后，用 2B 铅笔把答题纸上对应题目的答案标号涂黑。如需改动，用橡皮擦干净后，再选涂其他答案标号。不能答在试题卷上。

一、单项选择题(本大题共 10 小题，每小题 2 分，共 20 分)

在每小题列出的四个备选项中只有一个是符合题目要求的，请将其选出并将“答题纸”的相应代码涂黑。错涂、多涂或未涂均无分。

- 下面哪个操作是模拟浇注过程，在模具组件的型腔和浇注系统中填充材料，生成该模具的原始成型件？
A.拆模
B.铸模
C.开模
D.创建分型面
- 模具模型中的参考模型指的是什么？
A.模具元件
B.模具设计依据的产品

C.模具基础元件

D.模架类型

3.在分型面编辑中可能会用到下面哪个功能图标?



4.在基于 Pro/ENGINEER Wildfire 中设计模具,用创建的方法导入参考模型中,并选择“相交”为子类型表示

A.由窗口中两个或多个实体零件交截而产生新零件

B.直接创建零件的实体模型

C.选取现有零件和参考面,用镜像的方法复制产生新零件

D.直接创建钣金零件

5.Pro/E 提供了多种分型面创建方法,其中通过填充回路和扩展边界生成曲面的方法称为

A.裙边

B.投影

C.着色

D.扫描

6.【模具元件】作用是什么?

A.建立、删除和操作模具相关特征

B.将创建的模具体积块抽取成实体

C.建立、删除和操作模具装配模型

D.创建和编辑模具体积块

7.数控加工定义退刀面时,常用退刀面形式是哪个?

A.曲面

B.球面

C.圆柱面

D.平面

8.Pro/NC 加工中, SPINDLE-SPEED 是一个必须指定的参数,它的意思是

A.进给转速

B.定位速度

C.主轴转速

D.进刀速度

9.WEDM 是哪种机床类型的英文缩写?

A.车床

B.铣床

C.线切割机床

D.冲床

10.不同形式刀具有不同的几何参数,侧角度和角半径均为 0 的刀具属于哪种形式刀具?

A.球刀

B.车刀

C.麻花钻

D.平底铣刀

二、多项选择题(本大题共 5 小题,每小题 2 分,共 10 分)

在每小题列出的五个备选项中至少有两个是符合题目要求的,请将其选出并将“答题纸”的相应代码涂黑。错涂、多涂、少涂或未涂均无分。

11.浇注系统的设计有哪两种方法?

A.使用实体特征中切割材料方式

B.铸模成型方式

C.直接利用模具特征中的流道特征建立浇注系统

D.由工件分割得到

E.使用实体特征中添加材料方式

12.下列选择中，属于 Pro/E 软件与注射模具相关的模块有哪几个？

A.模具设计模块（Pro/MOLDESIGN）

B.模座设计模块(EMX)

C.塑料顾问(Plastic Advisor)

D.模具制造(Pro/NC)

E.模具装配（Pro/Assembly）

13.模具设计时，需要设置产品收缩率，以下属于 Pro/E 软件设置收缩率的方式有哪些？

A.按尺寸设置

B.按大小设置

C.按比例设置

D.按形状设置

E.按体积设置

14.以下属于 Pro/E 软件【机床设置】对话框中可以设置的选项有哪些？

A.进给量

B.切削刀具

C.主轴

D.行程

E.输出

15.Pro/NC 后处理过程是通过后处理器实现的，常用的标准后处理器有哪两个？

A. gpost

B. spost

C. mcpost

D. ncpost

E. fpost

三、判断题（本大题共 10 小题，每小题 2 分，共 20 分）

判断下列各题，在答题纸相应位置正确的涂“A”，错误的涂“B”。

16.塑料在模具型腔凝固形成塑件，为了将塑件取出，必须将模具型腔打开，也就是必须将模具分为两部分，即凸模和动模两大部分。

17.Pro/E 在模具设计过程中为了便于观察与选择，可在模型树中对某些零件进行遮蔽，此操作不会删除该零件，只是保证屏幕能显示所需要的零件。

18.使用 Pro/E 进行模具设计前，为方便文件管理，必须提前在电脑硬盘上建立文件夹，在设计过程中无法新建文件夹。

19.Pro/E 中使用着色方法查看分型面时，绘图窗口中除了分型面和制件外，其它零件会自动遮蔽。

20.利用分割法自动创建模具体积块非常简单，但必须在分割前把分型面中的破孔先补起来。

21.为了得到符合要求的制件，设计模具时都要对收缩性进行适当的补偿。

22.Pro/NC 批处理时系统默认选择为 MCD 文件和交互文件，表示只输出刀具路径文件。

- 23.Pro/NC 对机床配置文件命名有一定规则，如 uncl01.pnn 表示适用于铣削加工的选配文件。
- 24.在产生刀具路径文件时，必须先设定好加工操作、加工序列，并指定加工几何体。
- 25.刀具路径文件可直接控制数控机床的运动而实现加工。

非选择题部分

注意事项：

用黑色字迹的签字笔或钢笔将答案写在答题纸上，不能答在试题卷上。

四、简答题（本大题共 5 小题，每小题 6 分，共 30 分）

- 26.举例说出六个模具成型零件。
- 27.Pro/E 型腔组件中的流道可提供哪几种形式？
- 28.Pro/E 创建模具体积块有哪两种方法？两者的区别是什么？
- 29.刀具有哪些特性参数？
- 30.在 Pro/NC 中定义好输出序列后，系统会弹出轨迹菜单，有哪几种方法可以编辑刀具路径？

五、分析题（本大题共 2 小题，每小题 10 分，共 20 分）

- 31.请分析下图所示制件分型面创建步骤。



题 31 图

- 32.Pro/E 定义退刀面时有哪几种形式？什么情况下不用设置退刀面？