

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 上市公司 实力雄厚 品牌保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 权威师资阵容 强大教学团队 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 历次学员极高考通过率 辅导效果有保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 辅导紧跟命题 考点一网打尽 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 辅导名师亲自编写习题与模拟试题 直击考试精髓 | <input checked="" type="checkbox"/> 专家 24 小时在线答疑 疑难问题迎刃而解 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 资讯、辅导、资料、答疑 全程一站式服务 | <input checked="" type="checkbox"/> 随报随学 反复听课 足不出户尽享优质服务 |

开设班次：（请点击相应班次查看班次介绍）

基础班	串讲班	精品班	套餐	实验班	高等数学预备班	英语零起点班
-----	-----	-----	----	-----	-------------------------	--------

网校推荐课程：

思想道德修养与法律基础	马克思主义基本原理概论	大学语文	中国近现代史纲要
经济法概论（财经类）	英语（一）	英语（二）	线性代数（经管类）
高等数学（工专）	高等数学（一）	护理学导论	政治经济学（财经类）
概率论与数理统计（经管类）	计算机应用基础	毛泽东思想、邓小平理论和“三个代表”重要思想概论	

[更多辅导专业及课程>>](#)[课程试听>>](#)[我要报名>>](#)

绝密 ★ 考试结束前

浙江省 2014 年 4 月高等教育自学考试 级进模与自动模试题

课程代码：01630

请考生按规定用笔将所有试题的答案涂、写在答题纸上。

选择题部分

注意事项：

1. 答题前，考生务必将自己的考试课程名称、姓名、准考证号用黑色字迹的签字笔或钢笔填写在答题纸规定的位置上。
2. 每小题选出答案后，用 2B 铅笔把答题纸上对应题目的答案标号涂黑。如需改动，用橡皮擦干净后，再选涂其他答案标号。不能答在试题卷上。

一、判断题（本大题共 15 小题，每小题 1 分，共 15 分）

判断下列各题，在答题纸相应位置正确的涂“A”，错误的涂“B”。

1. 冲压自动生产线特别能够解决大、中型冲压件的生产自动化。
2. 压缩空气吹件装置广泛用于小型零件的自动出件。
3. 冲压机械手常用于多工位级进模的自动送料。
4. 封闭形孔连续式级进模适合冲制形状复杂、精度较高的零件。
5. 气动回转式自动模属于附有一次送料机构的自动冲模。

- 6.多工位级进模是冷冲模的一种。
- 7.自动模和多工位级进模是同类型模具，只是叫法不同而已。
- 8.在设计弯曲件的排样时，为防止弯裂，弯曲线应与材料纤维方向垂直。
- 9.无论冲压件形状怎样复杂，均可以用一副多工位级进模来冲制完成。
- 10.自动模对冲压设备的要求比普通冲模要低。
- 11.凸、凹模间隙越大，模具寿命越长，因此多工位级进模的凸、凹模间隙越大越好。
- 12.多工位级进模结构简单，调试、维修方便。
- 13.钩式送料装置适用于厚度小于 0.5mm 以下薄料的自动送料。
- 14.对大批量生产的中小冲压零件采用多工位级进模比较合适。
- 15.有些自动模的自动送料部分与冲压部分难于分开。

非选择题部分

注意事项：

用黑色字迹的签字笔或钢笔将答案写在答题纸上，不能答在试题卷上。

二、填空题(本大题共 6 小题，每空 1 分，共 15 分)

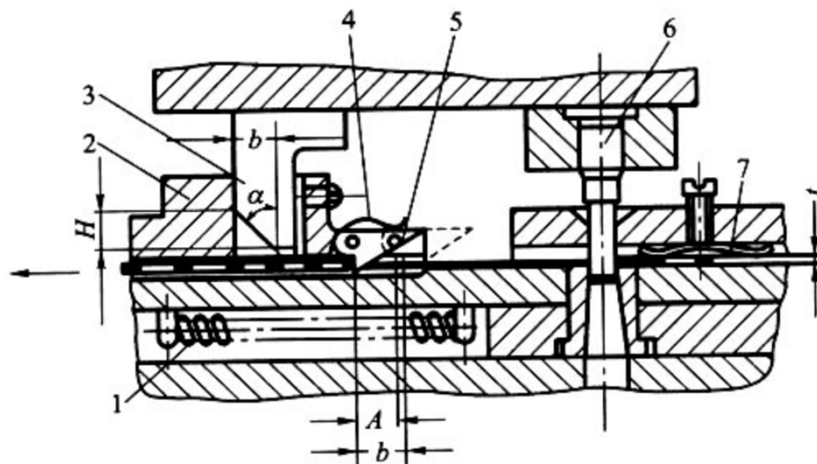
- 16.在级进模中，常用侧刃作为_____定位，导正销作_____定位。
- 17.自动模按送料、出件的动力来源不同可分为：(1)_____提供动力；(2)_____提供动力；(3)_____提供动力。
- 18.冲压生产自动化系统，可分为三个组成单元：_____、_____和_____。
- 19.多工位级进模适用于_____生产；冲制件质量可靠、尺寸的_____好。
- 20.完成_____冲压主要由杠杆机构来实现，也可用_____和_____来实现。
- 21.冲压加工自动化的方式有：_____法和_____法。

三、简答题(本大题共 5 小题，每小题 4 分，共 20 分)

- 22.载体有什么作用？有哪几种形式？
- 23.什么叫连续加工法？其有什么特点？
- 24.何为自动模？
- 25.什么叫侧冲？侧冲的斜楔与滑块设计有哪些要求？
- 26.简述多工位级进模特点？

四、看图题(本大题共 3 小题，每小题 10 分，共 30 分)

- 27.请写出下图自动冲模的名称(2分)及其工作原理(8分)。

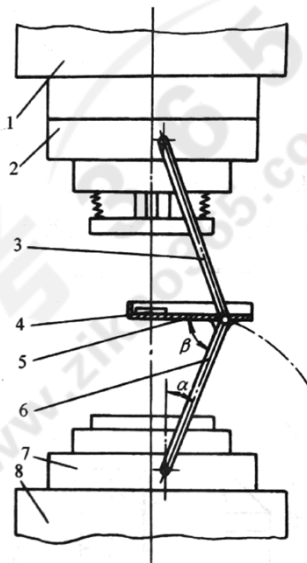


1—复位弹簧；2—滑块送料钩；3—斜楔；4—簧片；5—送料钩；6—凸模；7—压料簧片

题 27 图

28. 如图所示装置，请写出：

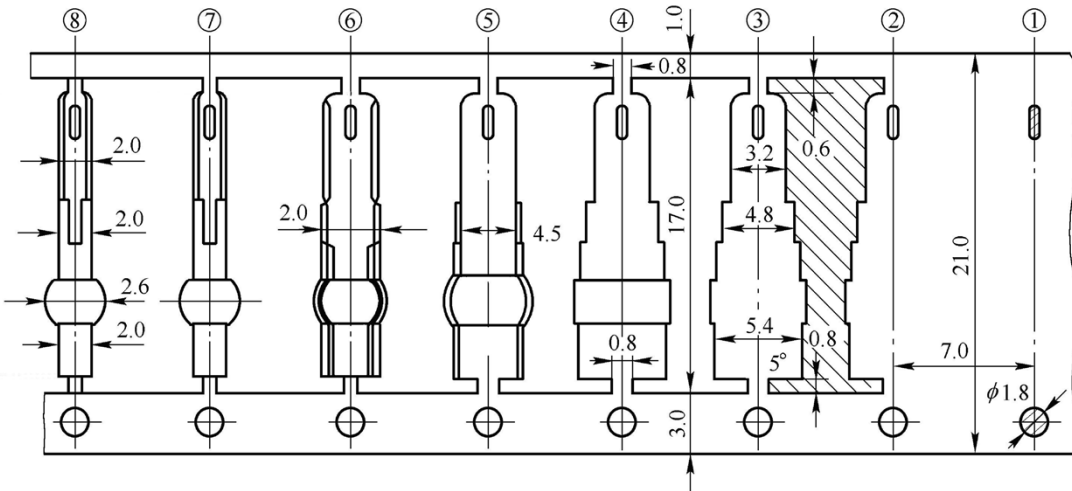
- (1) 该装置的作用（2分）；
- (2) 该装置的工作原理（8分）。



1—压力机滑块；2—上模；3—上摇杆；4—工件；5—接盘；6—下摇杆；7—下模；8—工作台

题 28 图

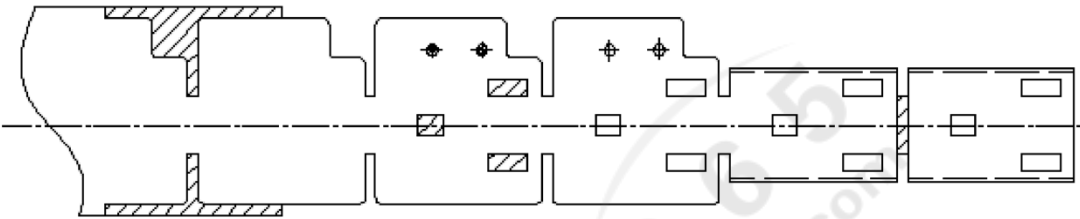
29. 下图为某零件的排样图，请写出该排样图采用的载体形式（2分）及各工位的冲压内容（8分）。



题 29 图

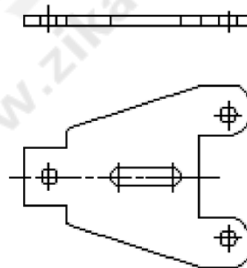
五、绘图题(本大题共 2 小题，每小题 10 分，共 20 分)

30. 根据排样图，画出制件图（制件图需用三视图表示，1：1 从图中量取尺寸绘制）。



题 30 图

31. 画出下图所示支架零件的级进模排样图（尺寸允许不标）。



题 31 图