

- |  |   |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 上市公司 实力雄厚 品牌保证         | <input checked="" type="checkbox"/> 权威师资阵容 强大教学团队         |
| <input checked="" type="checkbox"/> 历次学员极高考通过率 辅导效果有保证     | <input checked="" type="checkbox"/> 辅导紧跟命题 考点一网打尽         |
| <input checked="" type="checkbox"/> 辅导名师亲自编写习题与模拟试题 直击考试精髓 | <input checked="" type="checkbox"/> 专家 24 小时在线答疑 疑难问题迎刃而解 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 资讯、辅导、资料、答疑 全程一站式服务    | <input checked="" type="checkbox"/> 随报随学 反复听课 足不出户尽享优质服务  |

开设班次：（请点击相应班次查看班次介绍）

基础班	串讲班	精品班	套餐	实验班	高等数学预备班	英语零起点班
-----	-----	-----	----	-----	---------	--------

网校推荐课程：

思想道德修养与法律基础	马克思主义基本原理概论	大学语文	中国近现代史纲要
经济法概论（财经类）	英语（一）	英语（二）	线性代数（经管类）
高等数学（工专）	高等数学（一）	护理学导论	政治经济学（财经类）
概率论与数理统计（经管类）	计算机应用基础	毛泽东思想、邓小平理论和“三个代表”重要思想概论	

[更多辅导专业及课程>>](#)[课程试听>>](#)[我要报名>>](#)

绝密 ★ 考试结束前

## 浙江省 2014 年 4 月高等教育自学考试

**压铸模及其它模具试题**

课程代码：01632

请考生按规定用笔将所有试题的答案涂、写在答题纸上。

**选择题部分**

注意事项：

1. 答题前，考生务必将自己的考试课程名称、姓名、准考证号用黑色字迹的签字笔或钢笔填写在答题纸规定的位置上。
2. 每小题选出答案后，用 2B 铅笔把答题纸上对应题目的答案标号涂黑。如需改动，用橡皮擦干净后，再选涂其他答案标号。不能答在试题卷上。

**一、判断题（本大题共 15 小题，每小题 1 分，共 15 分）**

判断下列各题，在答题纸相应位置正确的涂“A”，错误的涂“B”。

1. 计算毛坯图即为冷锻件图。
2. 锻模设计时其承击面必须小于允许的最小承击面。
3. 压铸件脱模斜度的作用是便于压铸件顺利出模。
4. 胎模是在自由锻锤上使用的。
5. 开式拔长模膛会降低拔长的效率。
6. 锻模中心即模膛中心。

- 7.为简化压铸模具结构，应优先选用平直的分型面。
- 8.冷锻件图用于制造模膛。
- 9.一般地，生产形状复杂的压铸件时，应采用高的压射比压。
- 10.热模锻压力机的精度高于模锻锤的精度。
- 11.压铸模预热将造成模具强度降低，故压铸模工作时应在常温下进行。
- 12.开放式橡胶模不必设置启模槽。
- 13.冷压室压铸机适用于生产熔点较高的合金压铸件。
- 14.模锻锤噪声小。
- 15.混炼胶经过硫化处理后才会有较好的弹性及其他性能。

## 非选择题部分

### 注意事项：

用黑色字迹的签字笔或钢笔将答案写在答题纸上，不能答在试题卷上。

### 二、填空题(本大题共 7 小题，每空 1 分，共 15 分)

- 16.压力铸造可分为\_\_\_\_\_和\_\_\_\_\_两大类。
- 17.压力铸造中要控制速度，其中压射冲头移动的线速度称为\_\_\_\_\_，熔融合金通过内浇口进入型腔的线速度称为\_\_\_\_\_。
- 18.锻锤作用力属于\_\_\_\_\_性质，曲柄压力机作用力属于\_\_\_\_\_性质。
- 19.压铸机选用时主要进行\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_等校核。
- 20.锻造温度应该控制在\_\_\_\_\_和\_\_\_\_\_之间的温度范围。
- 21.模锻锤和自由锻锤可以这样界定：锻造中使用模具的锻锤为\_\_\_\_\_，不使用模具的锻锤则为\_\_\_\_\_。
- 22.使侧型芯从压铸件中脱离的机构是\_\_\_\_\_机构，将熔融的压铸合金从压室导入模具型腔的是\_\_\_\_\_系统。

### 三、简答题(本大题共 5 小题，每小题 4 分，共 20 分)

- 23.齿轮毛坯为什么要在锻造过程中安排镦粗工序？
- 24.简述锻件图构成。
- 25.简述粉末冶金工艺过程。
- 26.分流锥作用是什么？
- 27.简述压铸工艺特点。

四、问答题(本大题共 7 小题, 共 50 分)

28.分析如图 1 所示压铸模结构图, 回答下列问题: (1)指出成型零件; (2)指出分型面位置; (3)指出推杆, 并说明其作用; (4)简述模具工作过程。(12 分)

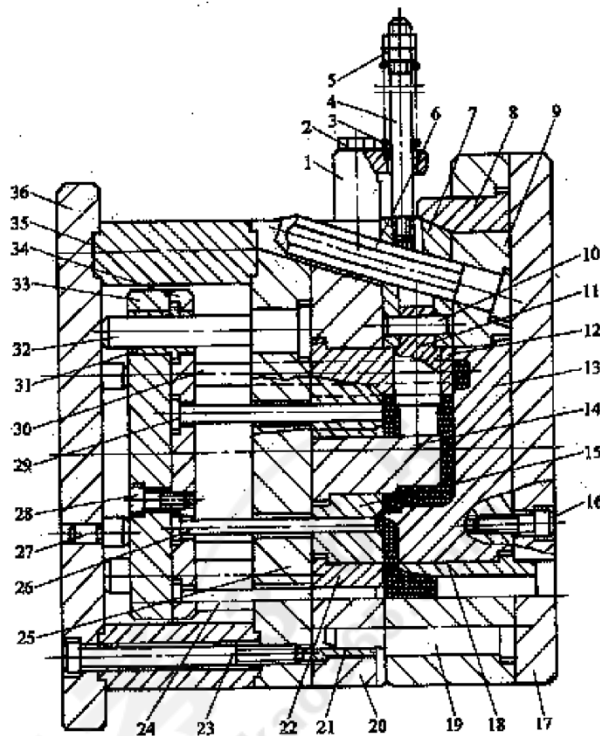


图 1 压铸模的结构图

29.如图 2 所示分流锥的主要结构形式, 指出广泛应用的是哪一种? 对直浇道拉力最大的是哪一种? 拆装方便的是哪一种? (4 分)

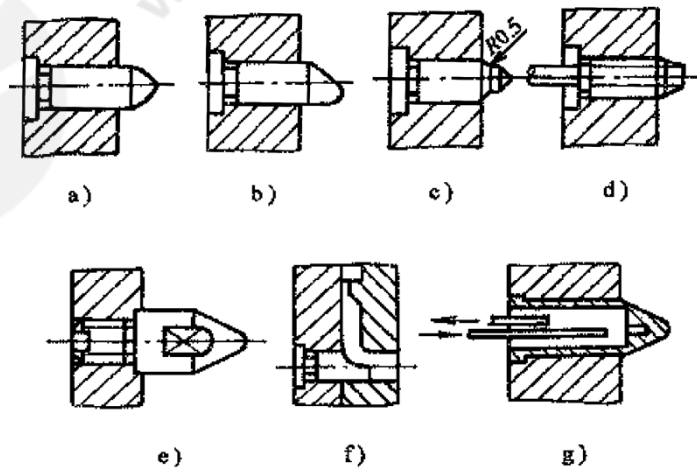


图 2 分流锥的主要结构形式

30.如图 3 所示，为了保证铸件质量(同轴度、与分型面垂直高度)，应分别选择哪一分型方法？（4 分）

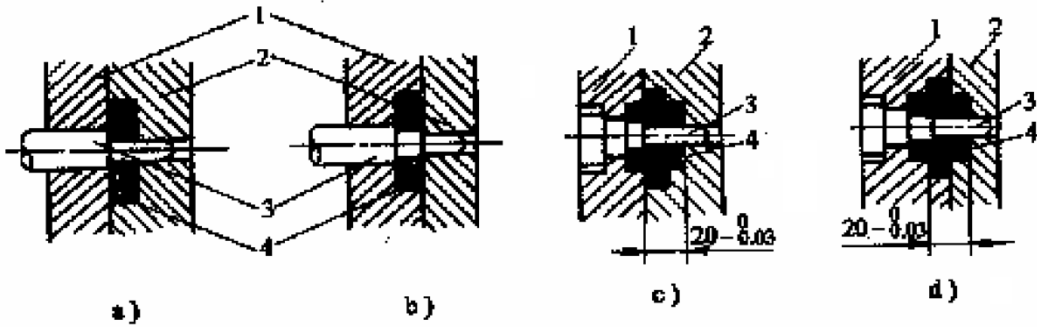


图 3 选择分型面应保证压铸件质量

1—动模 2—定模 3—型芯 4—压铸件

31.分析如图 4 所示锻模，回答下列问题：(1)指出飞边作用；(2)说明该模与模锻锤的连接方式，并回答为什么不用压板、螺栓等来连接？(3)指出制坯模膛名称。(4)指出引出线位置的名称、作用。（12 分）

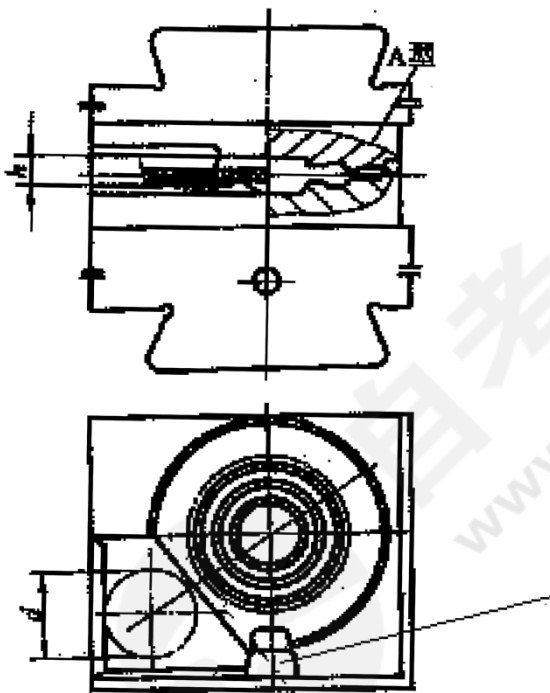


图 4

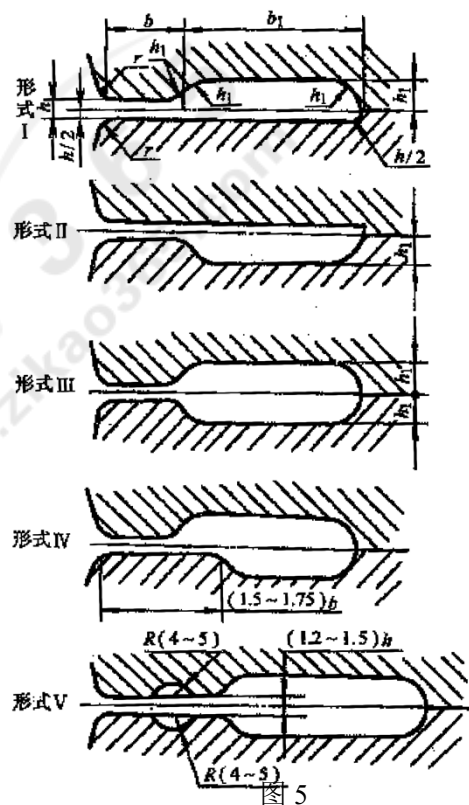


图 5

32.模具在什么情况下选用图 5 的形式 V？为什么？（6 分）

33.锻造为什么要进行加热？如何选择锻造温度？（6 分）

34.预锻模膛与制坯模膛有何不同？（6 分）