

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 上市公司 实力雄厚 品牌保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 权威师资阵容 强大教学团队 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 历次学员极高考通过率 辅导效果有保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 辅导紧跟命题 考点一网打尽 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 辅导名师亲自编写习题与模拟试题 直击考试精髓 | <input checked="" type="checkbox"/> 专家 24 小时在线答疑 疑难问题迎刃而解 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 资讯、辅导、资料、答疑 全程一站式服务 | <input checked="" type="checkbox"/> 随报随学 反复听课 足不出户尽享优质服务 |

开设班次：（请点击相应班次查看班次介绍）

基础班	串讲班	精品班	套餐	实验班	高等数学预备班	英语零起点班
-----	-----	-----	----	-----	-------------------------	--------

网校推荐课程：

思想道德修养与法律基础	马克思主义基本原理概论	大学语文	中国近现代史纲要
经济法概论（财经类）	英语（一）	英语（二）	线性代数（经管类）
高等数学（工专）	高等数学（一）	护理学导论	政治经济学（财经类）
概率论与数理统计（经管类）	计算机应用基础	毛泽东思想、邓小平理论和“三个代表”重要思想概论	

[更多辅导专业及课程>>](#)[课程试听>>](#)[我要报名>>](#)

绝密 ★ 考试结束前

浙江省 2014 年 4 月高等教育自学考试 现代模具制造技术试题

课程代码：05511

请考生按规定用笔将所有试题的答案涂、写在答题纸上。

选择题部分

注意事项：

- 答题前，考生务必将自己的考试课程名称、姓名、准考证号用黑色字迹的签字笔或钢笔填写在答题纸规定的位置上。
- 每小题选出答案后，用 2B 铅笔把答题纸上对应题目的答案标号涂黑。如需改动，用橡皮擦干净后，再选涂其他答案标号。不能答在试题卷上。

一、单项选择题（本大题共 10 小题，每小题 2 分，共 20 分）

在每小题列出的四个备选项中只有一个是符合题目要求的，请将其选出并将“答题纸”的相应代码涂黑。错涂、多涂或未涂均无分。

1. 常用于模具制造的超塑性材料有 ZnAl22、_____、9SiCr。

- | | |
|--------|--------|
| A.T8 | B.T8A |
| C.T10A | D.45 钢 |

2. 抛光是工件的最后一道精加工工序，表面粗糙度可达

- A.0.008 μm B.0.004 μm
C.0.016 μm D.0.002 μm
- 3.根据标准适用的领域和范围分类, GB/T12555-2006《塑料注射模模架》属于
A.国家标准 B.行业标准
C.地方标准 D.企业标准
- 4.冲裁模具中, 镶块凸模与凹模的结合面缝隙不得超过
A.0.01mm B.0.02mm
C.0.03mm D.0.04mm
- 5.游标量具按用途可分为游标卡尺、游标深度尺和
A.游标卷尺 B.游标宽度尺
C.游标长度尺 D.游标高度尺
- 6.电规准分为粗、中、_____三档。
A.精 B.高
C.好 D.良好
- 7.常用的电解液有: 氯化钠、硝酸钠和
A.氢氧化钠 B.氯酸钠
C.碳酸乙烯酯 D.六氟磷酸锂
- 8.超精研抛效率一般为研磨的_____倍。
A.3 B.15
C.5 D.20
- 9.下列量具不适合用于比较测量法的有
A.角度量块 B.角度样板
C.圆锥量规 D.万能量具
- 10.坐标磨床进行侧磨加工时, 需要使用
A.锥形砂轮 B.侧面磨具
C.试磨量块 D.磨槽附件

二、判断题 (本大题共 10 小题, 每小题 2 分, 共 20 分)

判断下列各题, 在答题纸相应位置正确的涂“A”, 错误的涂“B”。

- 11.塑料注射模精度等级分为四级。
12.弯曲模的导柱、导套的配合要求高于冲裁模。
13.复位杆允许低于分型面, 但低于分型面不大于 0.05mm。
14.模具热处理和表面处理是能否充分发挥模具钢材料性能的关键环节。
15.线切割能加工出盲孔和型腔。
16.电火花成形的电极材料不必比工件硬。
17.模具中的不通小孔、深孔、窄缝、浮雕图案和商标文字可用电火花成形加工。

- 18.在装配尺寸链中，直接得到的尺寸称为封闭环。
19.4B 格式程序有间隙补偿功能的程序格式，补偿量单独输入计算机。
20.模具再次使用时，将模具上的油除去即可使用。

非选择题部分

注意事项：

用黑色字迹的签字笔或钢笔将答案写在答题纸上，不能答在试题卷上。

三、填空题(本大题共 6 小题，每空 1 分，共 20 分)

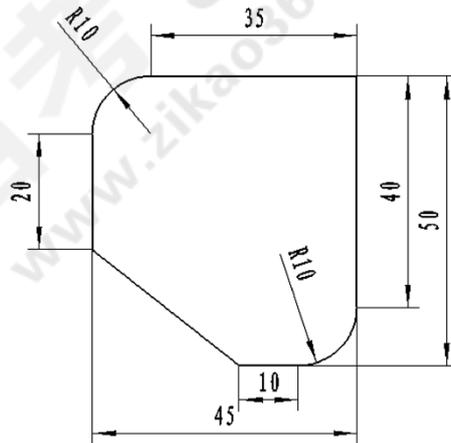
- 21.模具型面质量是指加工完成后的型面表面层状态，包括_____、_____、_____和_____等应达到设计要求。
22.影响模具生产周期的主要因素有_____、_____、_____和_____。
23.线切割模具的使用寿命较长，常用的合金工具钢有_____、_____和_____。
24.液体研磨剂主要由：_____、硬脂酸、_____、_____等配置而成。
25.间隙控制方法：_____、_____、透光法、涂层法、工艺尺寸法、工艺定位器法。
26.常用的刀具有_____、_____、刨刀、镗刀、_____和_____。

四、简答题(本大题共 2 小题，每小题 5 分，共 10 分)

- 27.模具是一种高寿命的专用工艺装备，请结合生产实际简述其生产特点。
28.简述影响超声波抛光速度的主要因素。

五、编程题(本大题 15 分)

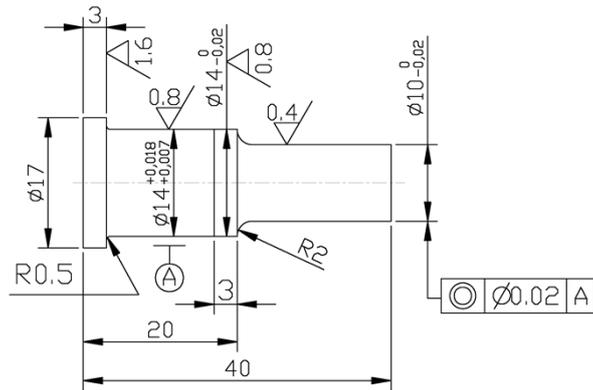
- 29.为下图典型零件线切割 3B 编写加工程序。



题 29 图线切割零件

六、综合题(本大题 15 分)

- 30.冲裁模圆凸模零件如图所示。材料为 T10A，热处理为淬火硬度 56-60HRC，尾部回火 40-50HRC。根据所学的知识，试按下表项目制定这个零件的加工工艺过程。



题 30 图冲裁模圆凸模零件

题 30 表凸模加工工艺过程

工序号	工序名称	工序加工内容	设备和工艺装备