

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> 上市公司 实力雄厚 品牌保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 权威师资阵容 强大教学团队 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 历次学员极高考通过率 辅导效果有保证 | <input checked="" type="checkbox"/> 辅导紧跟命题 考点一网打尽 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 辅导名师亲自编写习题与模拟试题 直击考试精髓 | <input checked="" type="checkbox"/> 专家 24 小时在线答疑 疑难问题迎刃而解 |
| <input checked="" type="checkbox"/> 资讯、辅导、资料、答疑 全程一站式服务 | <input checked="" type="checkbox"/> 随报随学 反复听课 足不出户尽享优质服务 |

开设班次：（请点击相应班次查看班次介绍）

基础班	串讲班	精品班	套餐	实验班	高等数学预备班	英语零起点班
-----	-----	-----	----	-----	---------	--------

网校推荐课程：

思想道德修养与法律基础	马克思主义基本原理概论	大学语文	中国近现代史纲要
经济法概论（财经类）	英语（一）	英语（二）	线性代数（经管类）
高等数学（工专）	高等数学（一）	护理学导论	政治经济学（财经类）
概率论与数理统计（经管类）	计算机应用基础	毛泽东思想、邓小平理论和“三个代表”重要思想概论	

[更多辅导专业及课程>>](#)[课程试听>>](#)[我要报名>>](#)

绝密 ★ 考试结束前

浙江省 2014 年 4 月高等教育自学考试 互换性与测量技术基础试题

课程代码：10279

请考生按规定用笔将所有试题的答案涂、写在答题纸上。

选择题部分

注意事项：

1. 答题前，考生务必将自己的姓名、准考证号用黑色字迹的签字笔或钢笔填写在答题纸规定的位置上。
2. 每小题选出答案后，用 2B 铅笔把答题纸上对应题目的答案标号涂黑。如需改动，用橡皮擦干净后，再选涂其他答案标号。不能答在试题卷上。

一、单项选择题（本大题共 10 小题，每小题 2 分，共 20 分）

在每小题列出的四个备选项中只有一个是符合题目要求的，请将其选出并将“答题纸”的相应代码涂黑。错涂、多涂或未涂均无分。

1. 轴的最大实体尺寸是

A. D_{\max} B. D_{\min}

C. d_{\max}

D. d_{\min}

2. 孔或轴尺寸偏差的上偏差数值

A. 大于零

B. 小于零

C. 等于零

D. 大于、小于或等于零

3. $\phi 40H6$ 、 $\phi 40H7$ 、 $\phi 40H8$ 三个公差带

A. 上偏差相同，下偏差也相同

B. 上偏差相同，下偏差不同

C. 上偏差不同，下偏差相同

D. 上偏差不同，下偏差也不同

4. 实际尺寸是零件

A. 设计时给定的

B. 通过测量得到的

C. 加工后形成的

D. 装配时产生的

5. 测量径向圆跳动误差时，指示表测头应

A. 垂直于轴线

B. 平行于轴线

C. 倾斜于轴线

D. 与轴线重合

6. 评定表面粗糙度高度特性参数，不能用参数_____表示。

A. R_a

B. R_x

C. R_y

D. R_z

7. 表面粗糙度数值越小，则零件的

A. 抗疲劳强度越差

B. 耐磨性越好

C. 配合精度越高

D. 加工越容易

8. 某种零件在装配时需要进行修磨，则该种零件

A. 具有完全互换性

B. 具有不完全互换性

C. 不具有互换性

D. 不能确定

9. 下列配合代号标注不正确的是

A. $\phi 60H8 / r7$

B. $\phi 60H8 / k7$

C. $\phi 60h7 / D9$

D. $\phi 60H8 / f7$

10. GB6093-1985 规定量块的制造精度分为六级，其中_____级最高。

A. 00

B. 0

C. 1

D. K

二、判断题（本大题共 10 小题，每小题 1 分，共 10 分）

判断下列各题，在答题纸相应位置正确的涂“A”，错误的涂“B”。

11. 安全裕度 A 数值选择越大，加工经济性越好。

12. 尽管量块没有刻度，也可以用于直接测量。

- 13.公差原则中的独立原则是指图样上给出的尺寸公差与形位公差无相互关系，应该分别满足要求。
14. 同一零件其摩擦表面比非摩擦表面的表面粗糙度精度要求高。
15. 采用一般公差的尺寸，在机械图样上只标注基本尺寸，不标注极限偏差。
16. 滚动轴承配合时，内圈采用基轴制，外圈采用基孔制。
17. 公法线长度变动 ΔF_w 只有与齿圈径向跳动 ΔF_r 组合应用，才能全面地评定传递运动的准确性。
18. 滚动轴承配合，其装配图上只须标注轴和轴承座孔的公差带代号。
19. 不管是内螺纹还是外螺纹，在图样上标注螺纹应标在螺纹的大径尺寸线上。
20. 非接触测量就是间接测量。

非选择题部分

注意事项：

用黑色字迹的签字笔或钢笔将答案写在答题纸上，不能答在试题卷上。

三、填空题(本大题共 12 小题，每空 1 分，共 20 分)

- 21.实现互换性的两个必备条件是_____和_____。
- 22.优先数系是一种十进制的近似等比数列，其中 R5 属于_____系列，R80 属于_____系列。
- 23.尺寸公差带中的零线表示_____尺寸。
- 24.若测得实际轴线对基准轴线的最大距离是 0.012mm，最小距离是 0.008mm，则该轴线的同轴度误差为_____mm。
25. 轴孔配合分为间隙配合、_____和_____。
- 26.以孔的公差带 H 为基准，其位置不动而变动轴的公差带位置，以得到松紧程度不同的各种配合，这种配合制称为_____。
- 27.如果形位公差带是圆形或圆柱形的，则在公差值前加注_____；如果是球形，则加注_____。
- 28.平键联接中，键宽和轴槽宽的配合采用_____制。
- 29.矩形花键通常采用_____定心，键数规定为_____数。
- 30.滚动轴承内圈与基本偏差为 k、m、n 的轴形成_____配合。
- 31.标注形位公差时，当被测要素为中心要素时，指引线的箭头应与尺寸线_____；当被测要素为轮廓要素时，指引线的箭头应与尺寸线_____；
- 32.公差原则中的相关要求又分为_____、_____、_____和可逆要求。

四、简答题(本大题共 3 小题，每小题 5 分，共 15 分)

33. 解释螺纹代号 M30×1-6H/5g6g 的含义。
- 34.写出 14 个形位公差的特征及符号。
- 35.简述公法线长度变动 ΔF_w 的含义，并解释引起的原因。

五、问答题(本大题共 2 小题，每小题 5 分，共 10 分)

36. 零件加工表面达不到其表面粗糙度要求时，会对产品的使用性能主要产生哪些不利影响？

37. 与圆柱配合相比较，圆锥配合有哪些优点和缺点？

六、标注题（本大题共 5 小题，每小题 3 分，共 15 分）

将下列要求标注在题六图上。

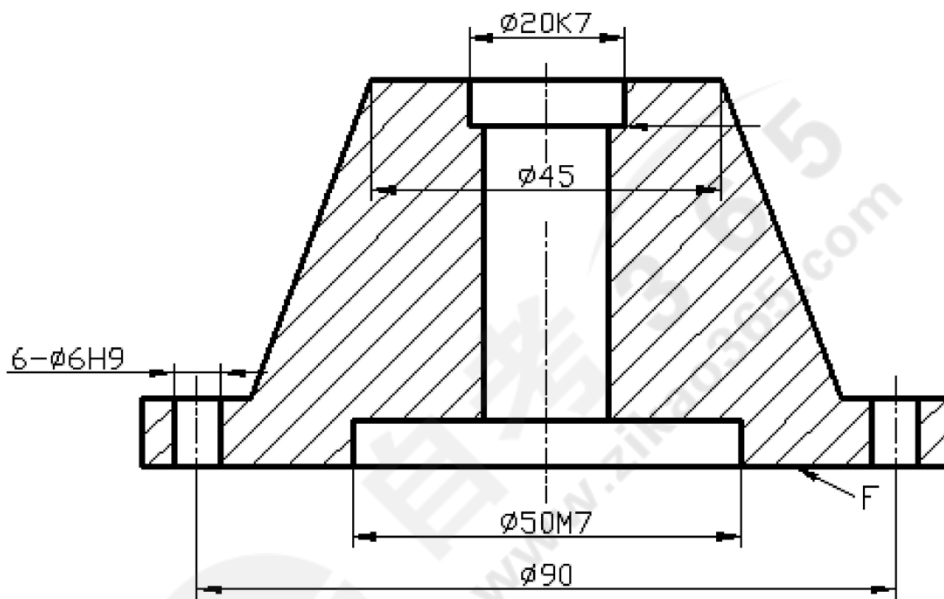
38. $\phi 20K7$ 和 $\phi 50M7$ 采用包容要求；

39. 底面 F 的平面度公差 0.02mm， $\phi 20K7$ 和 $\phi 50M7$ 两孔的内端面对它们的公共轴线的端面圆跳动公差 0.05mm；

40. $\phi 20K7$ 和 $\phi 50M7$ 两孔对它们的公共轴线的同轴度公差 $\phi 0.03\text{mm}$ ；

41. $6-\phi 6H9$ 对 $\phi 50M7$ 孔的轴线和 F 面的位置度公差为 $\phi 0.04\text{mm}$ ；

42. $\phi 20K7$ 和 $\phi 50M7$ 两孔内端面的表面粗糙度数值皆为 $3.2\mu\text{m}$ 。



题六图

七、计算题（本大题 10 分）

43. 查下表确定配合代号 $\phi 70G8/h7$ 中孔、轴的上、下偏差，画出公差带图，说明属于哪类配合及基准制，并计算配合的最大、最小盈（或隙）值。

基本尺寸 /mm		标准公差等级			基本偏差	
		IT6	IT7	IT8	G	h
大于	至	/ μm			/ μm	
50	80	19	30	46	+10	0
80	120	22	35	54	+12	0



自考365
www.zikao365.com