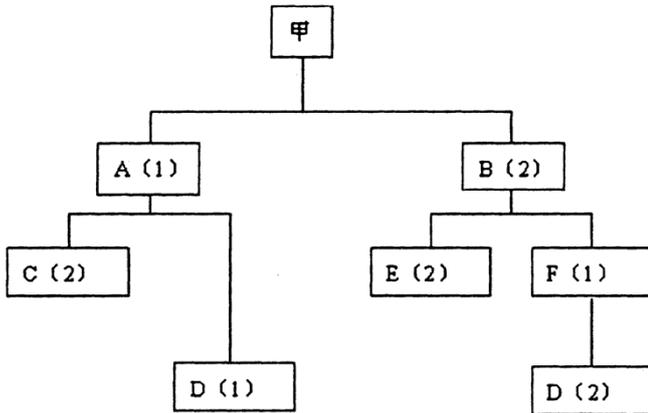


- C.完成规定功能的次数 D.完成规定功能的概率
- 23.某设备的运行周期为 169 小时，在此期间发生六次故障，故障停机时间为 27 小时，设备的运行总时间为 142 小时，则平均故障间隔时间(MTBF)为 ()
- A.18.67 小时 B.23.67 小时
C.26.67 小时 D.30.67 小时
- 24.ISO9000 族为质量管理工作提供了 ()
- A.产品质量标准 B.产品技术标准
C.质量管理标准 D.产品设计标准
- 25.供方为了向顾客或认证机构证实质量体系要素已经贯彻并符合规定的要求，需要提供的最高级证实是 ()
- A.存在声明 B.文件证据
C.执行见证 D.设计见证
- 26.根据概率论中的中心极限定理，当统计量达到一定程度后，波动使质量特性数据形成一定的分布，并在一般情况下，计量值数据服从 ()
- A.正态分布 B.泊松分布
C.指数分布 D.概率分布
- 27.工作研究的指导思想是 ()
- A.精益求精 B.突破创新
C.详细认真 D.实事求是
- 28.对于不必要的工序、不必要的搬运、不必要的检验、不必要的动作等，一律都应 ()
- A.合并 B.简化
C.利用 D.取消
- 29.在生产现场的照明方式上，应考虑最大限度的使用 ()
- A.人工采光 B.自然采光
C.荧光 D.混合光
- 30.绘制人—机联合分析图的目的是分析 ()
- A.产品的生产过程 B.零件的生产过程
C.制品的运行路线 D.人和机器的工作情况
- 31.JIT 生产方式下的作业管理系统采用 ()
- A.推动方式 B.拉动方式

44. 已知甲产品的结构树如下图所示：



题 44 图

若计划生产甲产品 150 件，请计算甲产品各组件的需求量。

45. 某零件内径尺寸公差为 $\Phi 20_{-0.010}^{+0.025}$ mm，加工 100 件，得到平均值 $\bar{x} = 20.011$ mm，标准偏差 $S = 0.005$ mm。求工序能力指数，并对该工序能力加以评价。

五、综合分析题（本大题 10 分）

46. 某公司每年对某产品的需求为 8000 件，供货厂商规定：凡一次购买 500 件以下的价格为 10 元 / 件，购买 500 件或以上的价格优惠 1 元 / 件。如果每次订货费用为 30 元，每件产品年库存保管费是购买价格的 30%，试问经济订货批量应为多少？